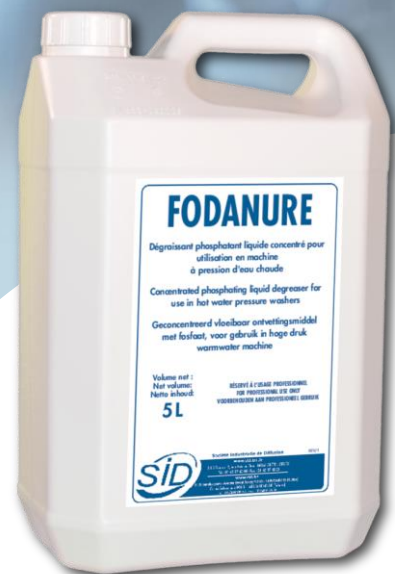




FODANURE

Dégraissant phosphatant liquide concentré pour utilisation en machine à pression d'eau chaude

- Convient pour une utilisation avec la plupart des machines haute pression à eau chaude.
- Dégraisse rapidement la plupart des surfaces métalliques.
- Assure aux métaux ferreux une protection temporaire contre la corrosion.
- Économique grâce à sa forte concentration en matières actives.



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE
DE DIFFUSION**
www.sid.tm.fr
S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTÉIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





FODANURE



Dégraissant phosphatant liquide concentré pour utilisation en machine à pression d'eau chaude

- Convient pour une utilisation avec la plupart des machines haute pression à eau chaude.
- Dégraisse rapidement la plupart des surfaces métalliques.
- Assure aux métaux ferreux une protection temporaire contre la corrosion.
- Économique grâce à sa forte concentration en matières actives.

FODANURE est un produit spécialement conçu pour une efficacité optimale dans des opérations de dégraissage et de protection temporaire des surfaces métalliques.

Grâce à sa combinaison spécifique d'agents de surfaces et de composés minéraux, **FODANURE** dégraisse la plupart des surfaces

métalliques et protège temporairement les métaux ferreux contre la corrosion.

FODANURE est neutre vis-à-vis de la plupart des matériaux tels que les plastiques, les caoutchoucs et les peintures parfaitement réticulées.

Mode d'utilisation

- Dilution normale d'utilisation : entre 2,5 et 5% dans le bac de concentré de la machine haute pression (réglée à 10%). - Température d'utilisation : entre 40 et 90°C (optimum : 85°C). - Le pH de la solution en sortie de lance doit être situé entre 4 et 5,5 (optimum : 4,2). - La durée de la protection temporaire contre la corrosion sur les métaux ferreux est fonction de la concentration du produit et des conditions atmosphériques.
- Épaisseur du dépôt après application dans les conditions préconisées : de l'ordre de 400 à 500 mg/m².

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Société de maintenance, industrie métallurgique, industrie sidérurgique, transformation des métaux, bâtiment et travaux publics, transports, chantier naval, matériel agricole, etc.

Principaux éléments de composition

- Acide phosphorique
- Sels phosphorés
- Tensioactifs anioniques et non ioniques
- Eau

Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : Liquide
- Couleur : Incolore
- Odeur : Pin

- Masse volumique à 20°C : 1170 kg/m³
- pH à 20°C : 2,5

Recommandations

Eviter tout contact avec les yeux et la peau. Pendant la manipulation du produit pur, porter des lunettes de protection et des gants appropriés. Ne jamais mélanger avec d'autres produits chimiques, en particulier les produits alcalins et les solutions d'hypochlorites (eau de Javel, désinfectants, etc.). Etant donné la diversité des plastiques et élastomères, faire un essai préalable avant toute application en grand à proximité de ce type de matériau.

Stockage

- En emballage d'origine, à l'abri du gel et des intempéries.

Étiquetage

Se référer à la fiche de données de sécurité.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

