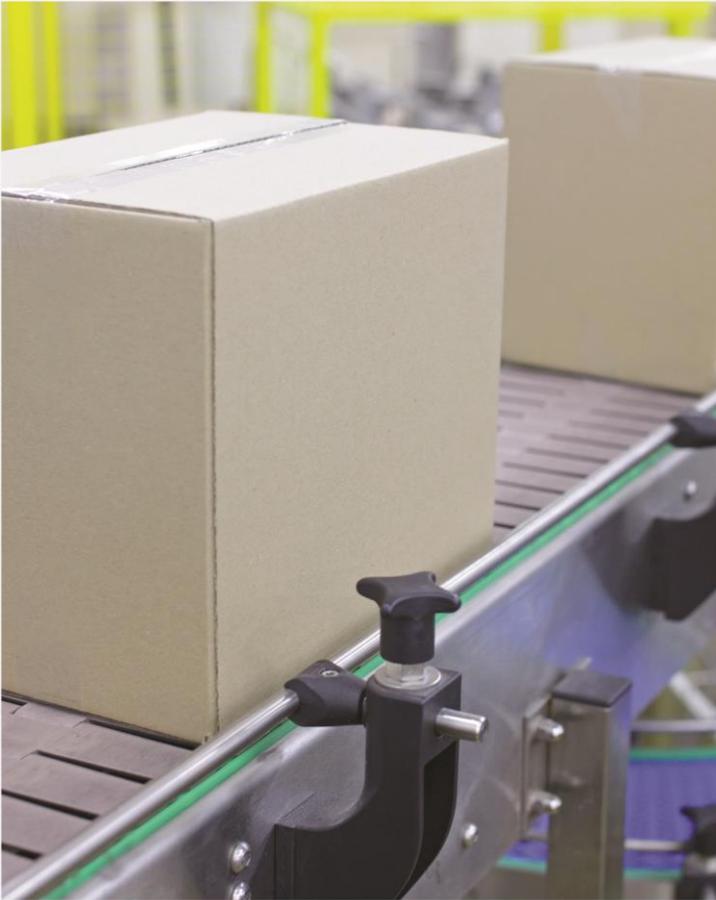




# LUBRI-PTFE

Lubrifiant à sec au PTFE

- Lubrifiant à sec à base d'agents anti-frottement haut de gamme.
- Dépose un voile blanc très fin qui empêche les dépôts de poussières.
- Excellente résistance aux hautes températures et aux produits chimiques.
- Teneur élevée en agents de glissement.



SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE  
DE DIFFUSION  
[www.sid.tm.fr](http://www.sid.tm.fr)

S.I.D France  
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX  
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





# LUBRI-PTFE



## Lubrifiant à sec au PTFE

- Lubrifiant à sec sans solvant chloré ni fluoré à base d'agents anti-frottement haut de gamme.
- Dépose un voile blanc très fin qui empêche les dépôts de poussières.
- Excellente résistance aux hautes températures et aux produits chimiques.
- Teneur élevée en agents de glissement.

**LUBRI PTFE** est un lubrifiant à sec spécialement formulé à base de PolyTétraFluoroEthyène (PTFE équivalent à la matière active du FLUDÈNE). Il laisse sur la surface, après l'évaporation des cosolvants, un voile protecteur blanchâtre constitué de fines particules de PTFE (granulométrie < 5 microns) qui ne tache pas la surface. Ce film, par sa finesse, adhère parfaitement par pénétration dans les porosités et les interstices de la surface, il possède en outre une excellente stabilité chimique et thermique (plage d'utilisation -120 à +300 °C) : notre produit conserve une longévité incomparable.

Avec un coefficient de frottement extrêmement faible, **LUBRI PTFE** est très performant dans au moins 3 domaines d'application en tant que :

### Agent de glissement :

**LUBRI PTFE** limite les frottements et diminue la consommation d'énergie sur les joints tournants ou coulissants, les appareils de distribution, les chaînes d'entraînement qu'elles soient sur motos, machines ou vélos, le fartage des skis, les métiers à tisser, les lames de massicots, de ciseaux; il favorise la glisse du bois vert ou humide lors des opérations de sciage, idem pour les opérations de rabotage du bois, de rabotage du caoutchouc, du métal, du cuir, des glissières et des tiroirs. Dans le milieu nautique particulièrement, il protège

et favorise la glisse des coques et des planches à voile, des cordes, des cordons, des ficelles, des câbles en fibres naturelles ou synthétiques. Il est donc recommandé partout où une lubrification est nécessaire malgré un environnement chimique agressif ou des variations importantes de températures lors du service.

### Agent de séparation :

**LUBRI PTFE** est un excellent agent de démoulage pour des élastomères, des matières plastiques, des cuirs, du verre, des résines époxy; il permet aussi le masquage avant traitement. Il ne gêne pas les opérations de peinture, d'impression ou de collage après nettoyage des surfaces. Idéal pour le démoulage dans les industries d'injection, d'extrusion, de laminage et de compression, notamment où les huiles et silicones ne sont pas souhaités.

### Agent de protection :

Le film anti-adhérent déposé évite la fixation de souillures (sable, poussière, sel, glace, etc...) et protège le système de blocage, d'abrasion ou d'usure intempestifs. Sa résistance à l'eau ou à l'humidité protège les métaux de la corrosion et prévient l'adhérence de tartre, d'algues en milieu immergé comme un bon agent antifouling.

## Mode d'utilisation

Nettoyer préalablement les surfaces et les pièces à traiter. Avant pulvérisation, bien agiter pendant 60 secondes de façon à bien disperser les particules de PTFE. Pulvériser en croisant, en tenant verticalement l'aérosol à 20 cm des pièces à traiter. Appliquer de façon régulière et sans excès, en procédant par de brèves pressions, sans pulvérisation prolongée. Laisser sécher 15 min avant toute sollicitation.

Si l'on veut obtenir un film épais, pulvériser en plusieurs couches mais en attendant un bon séchage entre chaque couche.

Pour éliminer le dépôt sec, par exemple avant peinture ou impression, utiliser un alcool (type SANOBACT ou lingette SEPTAGRO) et frotter jusqu'à la disparition du voile blanchâtre.

## Données Techniques

### Domaines d'utilisation

Plasturgie, industries d'injection, d'extrusion, de laminage et de compression, cartonnerie, imprimerie, industrie textile, industrie du cuir, filière du bois, industrie mécanique, métallurgie, fonderie, garages mécaniques, sport mécanique, nautisme, métiers des loisirs (vélo, ski, planche à voile, etc...).

### Principaux éléments de composition

- Mélange de solvants à évaporation rapide.
- Particules de PTFE.
- Gaz propulseurs aérosol : butane/propane.

### Propriétés physico-chimiques typiques

- Etat physique : liquide projeté par un boîtier aérosol

- Parfum : sans (solvant)
- Couleur : dépôt blanc
- Masse volumique à 20 °C : environ 890 kg/m<sup>3</sup>
- Teneur en PTFE : de 5 à 10 %
- Plage d'utilisation : -120 °C à +300 °C

### Stockage

Dans son emballage d'origine, à l'abri de l'humidité, de la chaleur, protéger contre les rayons solaires ; ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C.

### Etiquetage

Aérosol extrêmement inflammable, se référer à la Fiche de Données de Sécurité du produit.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

