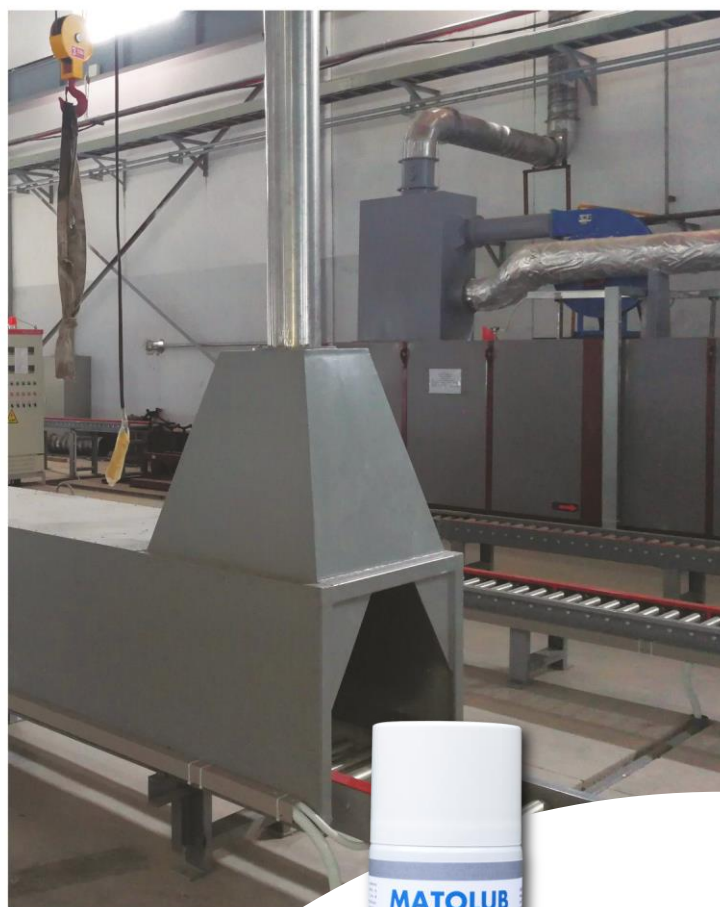




MATOLUB CERAM

Lubrifiant céramique blanche hautes températures à base de nitrure de bore

- Graisse extrême pression anti-usure et anti-vibration.
- Idéal en cas de très fortes températures.
- Evite le grippage sous fortes charges.
- Protection des outillages de coulées.



Conditionnements au catalogue :

- ✓ ct 12 aéro 650cc
- ✓ 1 aéro 650 cc



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE
DE DIFFUSION**

www.sid.tm.fr

S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





MATOLUB CERAM



Lubrifiant céramique blanche hautes températures à base de nitrure de bore

- Graisse extrême pression anti-usure.
- Conseillée en cas de très fortes températures.
- Lubrifie et évite le grippage sous fortes charges.
- Protection des outillages de coulées.

MATOLUB CERAM est un lubrifiant en aérosol qui dépose un vernis céramique à base de Nitrure de Bore. **MATOLUB CERAM** laisse un film blanc sec très adhérent et uniforme résistant à des températures élevées (1100°C en pointe). Il permet de protéger efficacement les buses et torches de soudage contre les projections de soudure et grattons. Ces derniers en fusion ne collent plus sur les surfaces exposées protégées.

MATOLUB CERAM peut être également utilisé pour une lubrification sèche à haute température et comme agent de démoulage dans certaines applications (métallurgie, moule d'injection plastique...). Il permet un gain de temps lors des opérations de maintenance en lubrification, démoulage, soudage...

Conditionnement : aérosol 650cc - 400ml net.

Mode d'utilisation

Agiter fortement avant utilisation jusqu'au décollement de la bille. Pulvériser **MATOLUB CERAM** à 20 cm sur la partie du support à traiter. Le nitrure de bore étant sensible à l'humidité, son utilisation n'est pas conseillée pour des surfaces exposées à l'humidité à température ambiante.

- Purger l'aérosol tête en bas après chaque utilisation.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

- Agent de démoulage (métallurgie et plasturgie), protection des outillages de coulées, opérations de soudage (robots de soudage : buse, gicleur...), revêtement contre les agressions chimiques, lubrifiant haute température...

Principaux éléments de composition

- Gaz propulseur (butane- propane)
- Solvants
- Nitrure de bore
- Liant

Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : Liquide blanc
- Masse volumique à 20 °C : 820 +/- 50 kg/m³
- Point éclair : < 0 °C
- Granulométrie du Nitrure de Bore 90 % diamètre des poudres < 6 µm

Recommandations

Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer. Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition.

Ne pas pulvériser à proximité des appareils électriques sous tension. Utilisable uniquement lorsque le matériel n'est pas sous tension. Attendre 5 minutes avant de remettre le matériel sous tension.

Stockage

Conserver à une température ne dépassant pas 50 °C. Ne pas fumer. Il est recommandé : de ventiler les locaux et de ne stocker aucun aérosol à proximité d'une source de chaleur, y compris les rayons solaires, étincelles et flammes nues, d'utiliser la procédure de feu, en cas de travaux. Conserver dans un endroit sec et bien ventilé.

Etiquetage

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité du Produit.

Séchage

Film au nitrure de bore : sec au toucher : 5 à 10 minutes



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

