



# PRIMAXYL

Primaire anticorrosion haute teneur en zinc pour la protection des métaux ferreux

- Séchage très rapide.
- Recouvrable.
- Protection anticorrosion renforcée.
- Pour métaux ferreux neufs et en rénovations.



Conditionnements au catalogue :

- ✓ 2x7KG
- ✓ 7KG
- ✓ 1KG



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE  
DE DIFFUSION**  
www.sid.tm.fr  
S.I.D France  
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL, CEDEX  
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





# PRIMAXYL



## Primaire anticorrosion haute teneur en zinc pour la protection des métaux ferreux

- Séchage très rapide.
- Recouvrable rapidement.
- Protection anticorrosion renforcée.
- Travaux neuf ou de rénovation.

**PRIMAXYL** est un primaire riche en zinc pour la protection des métaux ferreux. Il s'applique très facilement. Il possède une très grande adhérence directe sur les supports métalliques nettoyés. Il offre une très bonne résistance aux chocs et à l'emboutissage.

**PRIMAXYL** est surcouchable une heure après l'application par les peintures alkydes NORIAX.SID SP, VANEXOR.SID, AQUASTEEL ou PEINTFLASH. Ses caractéristiques permettent de l'utiliser dans différentes configurations en protection initiale et en rénovation aussi bien en intérieur qu'en extérieur. En neuf, sur acier, nu, sablé

ou sur acier galvanisé ou phosphaté, il offre des performances élevées en anticorrosion grâce à sa riche teneur en zinc. En rénovation il prolonge la durée de vie des supports ferreux. Il adhère sur la rouille non pulvérulente mais pour plus de performance il peut être utilisé en application sur le convertisseur de rouille VETANEX.

**PRIMAXYL** peut aussi être utilisé pour les blessures importantes de la couche de zinc galvanisé dues aux manipulations ou aux assemblages. Il prolonge la durée de vie des supports extérieurs en zinc (chéneaux, gouttières, toitures, etc.).

## Mode d'utilisation

Mélanger avant utilisation.

Applicable tel quel à la brosse, peut être dilué avec 2-3% de diluant pour un meilleur rendu en particulier si une finition recouvre l'apprêt.

Application au pistolet dilution à 5-10% avec le diluant suivant le matériel, viscosité recommandée 25-30s CA n°4.

Pour un résultat optimal les supports ferreux non traités seront grenillés ou sablés (SA 2,5/3), pour les supports galvanisés ou phosphatés un dégraissage soigné sera fait ; en rénovation la rouille non adhérente sera éliminée ainsi que la calamine et les anciennes peintures non adhérentes par sablage. Les points de rouilles adhérentes seront traités avec le convertisseur VETANEX. La surface doit être propre et sèche avant l'application.

Utilisation sans finition : appliquer deux couches de 60-65µ humide chacune. Utilisation avec une peinture de finition : appliquer une couche de 60-65µ humide (40-50µ sec).

Respecter le délai de recouvrement de 1h à 72h maximum.

Diluant d'ajustement de viscosité et de nettoyage : DILUANT V.E.P. ou DILUANT P25.

## Réglementations et Normes

Directive COV 2004/42/CE : bâtiment catégorie IIa ce produit contient moins de 500g/l de COV ; retouche carrosserie catégorie II Bc ce produit contient moins de 540g/l de COV.

Décret 2011/321 du 23/03/2011 Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions) : C.

## Données Techniques

### Domaines d'utilisation

Toutes structures métalliques en fer, acier ou zinc, bâtiments, charpentes métalliques, matériels et véhicules industriels, installations portuaires,...

### Principaux éléments de composition

Ester d'époxy

Poussière de zinc

Solvants hydrocarbonés

### Propriétés physico-chimiques typiques

Couleur : gris zinc

Viscosité : thixotrope

Extrait sec en poids : 85 %

Extrait sec en volume : 58 %

Masse volumique : 2,45 kg/l

Teneur en COV : < 540 g/l

Point éclair : 25 °C

Brillant film sec : 5 % à 60 °C aspect mat

### Recommandations

Ne pas surcoucher par une finition polyuréthane, risque de fissuration du système.

### Stockage

Verticalement, dans son emballage d'origine, dans des locaux frais et bien ventilés, à l'abri du gel et des sources de chaleur (entre 10 et 30°C).

### Étiquetage

Produit classé conformément au règlement UE 1272/2008 CLP. Consulter la fiche de données de sécurité.

### Rendement

Rendement théorique : 3-4m<sup>2</sup>/kg ou 7-10m<sup>2</sup>/L

### Conditions d'application

- Température ambiante : mini + 8 °C maxi + 35 °C.

- Température du support : mini + 5 °C maxi + 35 °C.

- Hygrométrie (humidité relative) : maxi 80 % (ext.) - 60 % (int.).

- Surfaces non condensantes (température > de 3 °C au point de rosée).

### Séchage

Pour un film de 40-45µsec (60-65µ humide) : désolvatation 15min / hors poussière 40min à 20°C / recouvrable 1h à 20°C et avant 72h.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

