



# VIATOM.SID N

Solvant décontaminant de dégraissage sans odeur

- S'utilise dans les opérations manuelles de dégraissage de pièces mécaniques.
- Ne laisse aucun résidu après évaporation sur les supports traités.
- Point éclair élevé (> 61 °C), non classé inflammable.
- Sans soufre, ni chlore, ni brome, ni fluor.



Conditionnements au catalogue :

- ✓ fût 200 L
- ✓ ct 6x5 L
- ✓ fût 25 L



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE  
DE DIFFUSION**  
www.sid.tm.fr

S.I.D France  
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX  
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





# VIATOM.SID N

## ✓ Solvant décontaminant de dégraissage sans odeur

- S'utilise dans les opérations manuelles de dégraissage de pièces mécaniques.
- Ne laisse aucun résidu après évaporation sur les supports traités.
- Point éclair élevé (> 61 °C), non classé inflammable.
- Sans soufre, ni chlore, ni brome, ni fluor.

**VIATOM.SID N** est un solvant de sécurité, classé ininflammable, utilisable en dégraissage et décontamination (sols, piscines, château de plomb, moteurs et pièces mécaniques ...). **VIATOM.SID N** ne laisse aucun résidu après évaporation sur les supports traités; le séchage instantané s'obtient à l'aide d'air comprimé sec et déshuilé. **VIATOM.SID N** est un fluide de dégraissage pratiquement inodore qui a été développé pour répondre aux besoins des utilisateurs, en cas de forte promiscuité des postes de travail. Il est particulièrement recommandé lorsque les utilisateurs sont en

contact permanent avec les émissions de solvants dans des locaux confinés. **VIATOM.SID N** est destiné aux opérations manuelles de dégraissage de pièces mécaniques. **VIATOM.SID N** convient en bains ultrasons avec une régulation de la température à 45 °C maximum. **VIATOM.SID N** est compatible avec tous les métaux ainsi qu'avec la plupart des matières plastiques et élastomères non sensibles aux solvants organiques et avec les peintures parfaitement réticulées.

## Mode d'utilisation

Prêt à l'emploi, **VIATOM.SID N** s'utilise au pinceau, à la brosse, au chiffon, par aspersion, par ultrasons, par immersion, en fontaine, etc, en fonction des conditions de nettoyage. Il peut même être utilisé légèrement chauffé en bains ultrasons avec une régulation de la température à 45 °C maximum.

## Données Techniques

### Domaines d'utilisation

Industries nucléaires, industries de mécanique de précision, sous-traitance en milieu nucléaire.

### Principaux éléments de composition

Coupes d'hydrocarbures désaromatisées.

teneur en chlore : < 20 ppm. Teneur en soufre : < 20 ppm

### Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : liquide incolore
- Senteur : pratiquement inodore
- Masse volumique à 20 °C : environ 765 kg/m<sup>3</sup>
- Point éclair en vase clos : 63 °C environ
- Température d'auto-inflammation : > 210 °C
- Indice KB (pouvoir solvant) : 31
- Taux d'évaporation (DDE = 1) : 100

- Tension de claquage : env. 59 kV

### Recommandations

Manipuler à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur. Ne pas fumer. Ne pas inhaler les vapeurs. Eviter le contact direct avec la peau et les projections oculaires. Manipuler en atmosphère bien ventilée. Ne pas utiliser sur des peintures mal réticulées. En raison de la diversité des plastiques et élastomères, faire un essai préalable avant utilisation sur ce type de matériau.

### Stockage

En emballage d'origine, à l'écart de toute flamme, source d'étincelle ou de chaleur, à l'abri des intempéries.

### Etiquetage

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité du produit.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

