

GLASSGOM 325

Aérogomme spéciale traitement des pièces métalliques



Ateliers de mécanique Industries des métaux
et de carrosserie



Aérogommeuse IBIX



www.sid.be
S.I.D. BENELUX sa-nv - Avenue Ernest Solvay 90 b3 - 1480 SAINTES (Tubize)
Ernest Solvaylaan 90 b3 - 1480 St RENELDE (Tubeko)
Tél : 02/469.09.90 - Fax : 02/469.06.88

Société Industrielle de Diffusion

www.sid.tm.fr
S.I.D. FRANCE
2, rue Antoine Etex - 94020 CRÉTEIL CEDEX
Tél : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 43 99 98 65



GLASSGOM 325

Aérogomme spéciale traitement des pièces métalliques

Le **GLASSGOM 325** se présente sous forme de **microbilles de verre** parfaitement **sphériques** de **surface lisse et brillante**. Ces microbilles sont fabriquées à base de verre sodocalcique, sans plomb avec une teneur en silice inférieure à 72%.

Le **GLASSGOM 325** ne comporte aucune trace de

composé nocif ou de silice libre ce qui fait que son utilisation **respecte l'utilisateur et l'environnement**.

Il est utilisé pour le traitement par impact sur les pièces mécaniques. Il **agit par martelage** sur la surface à traiter ce qui fait qu'il respecte l'état de surface du support traité.

AVANTAGES

Les caractéristiques physico-chimiques du **GLASSGOM 325** lui confèrent un ensemble d'avantages uniques dans le domaine du traitement par impact de pièces métalliques, plastiques, verre, bois...

- Le **respect des cotes**, des tolérances dimensionnelles, des gravures, des arêtes et du tranchant des outils de coupe.
- La **neutralité chimique** : pas de contamination des pièces traitées.
- La **souplesse du traitement** : fragmentation faible, nettoyage plus aisé des parties peu accessibles.
- L'**absence de produits toxiques** : produit sans danger pour l'opérateur et déchets non polluants.

MODE D'UTILISATION :

Le **GLASSGOM 325** possède toutes les qualités essentielles afin de garantir un décapage efficace, économique et écologique. C'est pourquoi son utilisation est recommandée avec les **aérogommeuses IBIX 9F2, IBIX 25P et IBIX F40**.

Afin de travailler dans des conditions optimales, il est conseillé de prendre en compte certains paramètres :

- Pression d'utilisation : elle doit être comprise entre 0,5 et 4,5 bars afin d'éviter la désintégration des microbilles au moment de l'impact.
- Angle d'attaque : il doit être compris entre 45 et 60° afin d'obtenir une consommation minimale et un rendement maximal.
- Distance support-pistolet : il doit être compris entre 10 et 15 cm pour obtenir un taux de recouvrement optimum.

PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION :

- Microbille de verre sodocalcique

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES :

- Etat Physique : microbille
- Couleur : blanc
- Dureté : 6 Mohs
- Densité apparente : 1,5
- Forme : sphérique
- Granulométries disponibles : 0 à 45 µm

RECOMMANDATIONS :

Porter un vêtement de protection, des gants et un masque équipé d'un filtre adapté (pour les granulométries fines).

STOCKAGE :

En emballage d'origine, dans des locaux tempérés.

DOMAINES D'UTILISATION :

- Nettoyage doux et sans altération des pièces : moules, pièces moteur, rouleaux imprimeurs, élimination de trace de chauffe et de bleuissement après traitement thermique.
- Ebavurage et préparation de surface : pièces métalliques minces et fragiles, préparation avant métallisation ou peinture
- Finition de surface : élimination traces d'usinage, traitement antireflet, brillantage ou satinage.
- Grenailage de précontraintes : pièces automobiles et aéronautiques

ÉTIQUETAGE :

sans

IMPORTANT

NOUS GARANTISSONS LA QUALITÉ ET L'EFFICACITÉ DE NOTRE PRODUIT DANS LES CONDITIONS D'UTILISATION FIGURANT SUR LA PRÉSENTE NOTICE. POUR VOTRE PLUS GRANDE SATISFACTION, NOUS VOUS RECOMMANDONS DE PROCÉDER TOUJOURS À UN ESSAI PRÉALABLE AFIN DE VOUS ASSURER QUE LE PRODUIT CONVIENT À L'USAGE SPÉCIFIQUE QUE VOUS VOULEZ EN FAIRE ET AU SUPPORT SUR LEQUEL IL DOIT ÊTRE APPLIQUÉ.

VOTRE REPRÉSENTANT :

Société Industrielle de Diffusion

www.sid.tm.fr & www.sid.be

S.I.D. FRANCE - 2, rue Antoine Etex - 94020 CRÉTEIL CEDEX

Tél : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 43 99 98 65

Avenue Ernest Solvay 90 b3 - 1480 SAINTES (Tubize)
S.I.D. BENELUX sa-nv - Ernest Solvaylaan 90 b3 - 1480 St RENELDE (Tubize)

Tél : 02/469.09.90 - Fax : 02/469.06.88

