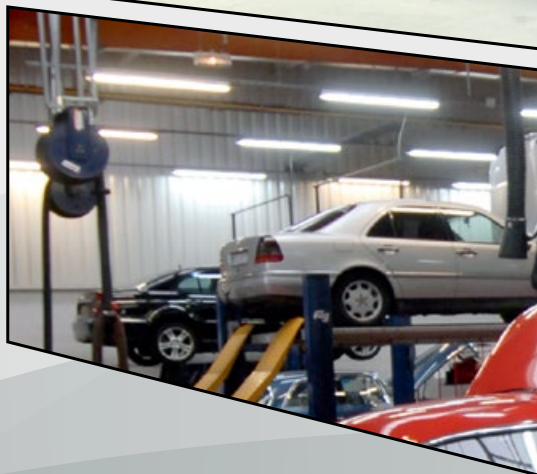


# JOINSIL HT

## Noir

### Mastic silicone haute température

Jusqu'à  
**+300 °C !**



Ateliers mécaniques



Metallurgie



Industrie  
mécanique



Société Industrielle de Diffusion

[www.sid.tm.fr](http://www.sid.tm.fr)  
S.I.D France

2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTIL CEDEX  
Tél : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01

[www.sid.be](http://www.sid.be)

S.I.D Benelux sa-nv - Avenue Ernest Solvay 90 b3 - 1480 SAINTES (Tubize)  
Ernest Solvaylaan 90 b3 - 1480 St RENELDE (Tubize)  
Tél : 02/469.09.90 - Fax : 02/469.06.88



# JOINSIL HT Mastic silicone haute température

- Facilité de mise en œuvre grâce à sa **poche air comprimé auto extrudeuse**.
- Conservation dans le temps des propriétés mécaniques.
- Excellente résistance au feu, chaleur, gaz chauds.
- Réticulation rapide, résiste de - 60 à + 300 °C.

**JOINSIL HT** est un mastic élastomère mono-composant à base de silicone, vulcanisant à froid.

**Domaines d'applications :** joints entre éléments soumis à des températures élevées, joints de carters moteurs, pompes à eau, joints d'étanchéité de fours, collage de matériaux soumis à des vibrations et à hautes températures.

**Dimensions des joints :** suivre les recommandations professionnelles. Il est impératif d'utiliser un fond de joint afin de délimiter la profondeur du mastic et de supporter la pression exercée lors du lissage du mastic.

## Mode d'utilisation

Oter la petite patte blanche s'appuyant sur la partie noire (charnière du levier de pression). Faire pivoter l'embout blanc de 1/4 de tour vers la droite de façon à ce que les petites parties surélevées de la base de l'embout blanc viennent se positionner en dessous du levier noir. Presser le levier contre la paroi de la cartouche et le produit va s'extraire automatiquement. Après utilisation, laisser le produit dépasser de l'embout de 7 ou 8 mm, et faire pivoter l'embout blanc de 1/4 de tour vers la gauche cette fois-ci afin que le produit ne sèche que dans l'embout blanc et non dans la cartouche. A la prochaine utilisation, il suffira d'ôter la carotte sèche de l'embout et de procéder à nouveau aux étapes précédentes.

Les supports doivent être propres, secs, dégraissés et exempts de parties friables. Sur supports poreux : appliquer un primaire adéquat. Sur supports lisses : nettoyer les surfaces à l'aide d'un dégraissant. Mise en œuvre : le lissage s'effectuera avec une spatule adaptée. Nettoyage du matériel : frais, avec SOLVANIX.SID ou DILUANT S130. Sec, avec un décapant joints et peintures.

**DOMAINES D'UTILISATION :** chaudronnerie, industrie chimique, fonderie, garages, ateliers mécaniques, services de maintenance, géothermie, chauffagistes, génie thermique...

### PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION :

Elastomère mono-composant à base de silicone.

**STOCKAGE :** en emballage d'origine, dans des locaux tempérés (+ 5 °C et + 25 °C), à l'abri du gel, et des intempéries.

**RECOMMANDATIONS :** ne jamais mélanger à d'autres produits chimiques.

**ÉTIQUETAGE :** sans étiquetage.

### PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES :

- Etat Physique	: gel visqueux qui durcit
- Coloris	: noir
- Masse volumique	: 1030 kg / m <sup>3</sup>
- Viscosité	: 450.000 mPaS
- Module	: 0,50 Mpa suivant ISO 37
- Teneur en COV	: 0 %
- Dureté Shore A	: 30
- Température d'utilisation	: - 60 °C à +300 °C.
- Allongement avant rupture	: 400 % ISO 37
- Résistance à la rupture	: 0,9 N/mm <sup>2</sup> ISO 37= 1 MPa = 9 kgF/cm <sup>2</sup>
- Temps de lissage	: 5 min @ 23 °C, 50 % HR
- Réticulation	: 2 mm / 24H @ 23 °C, 50 % HR

**IMPORTANT :** NOUS GARANTISSONS LA QUALITÉ ET L'EFFICACITÉ DE NOTRE PRODUIT DANS LES CONDITIONS D'UTILISATION FIGURANT SUR LA PRÉSENTE NOTICE. POUR VOTRE PLUS GRANDE SATISFACTION, NOUS VOUS RECOMMANDONS DE PROCÉDER TOUJOURS À UN ESSAI PRÉALABLE AFIN DE VOUS ASSURER QUE LE PRODUIT CONVIENT À L'USAGE SPÉCIFIQUE QUE VOUS VOULEZ EN FAIRE ET AU SUPPORT SUR LEQUEL IL DOIT ÊTRE APPLIQUÉ.

VOTRE REPRÉSENTANT :



Société Industrielle de Diffusion

[www.sid.tm.fr](http://www.sid.tm.fr)

S.I.D France - 2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTIL CEDEX

Tél : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01

[www.sid.be](http://www.sid.be)

S.I.D Benelux sarl - Avenue Ernest Solvay 90 b3 - 1480 SAINTE (Tubize)

Ernest Solvaylaan 90 b3 - 1480 St RENELDE (Tubize)

Tél : 02/469.09.90 - Fax : 02/469.06.88