



ASPERALIM

Dégraissant de pièces mécaniques en machines manuelles ou automatiques, utilisable en milieu alimentaire

- Dégraissant lessiviel spécialement conçu pour les métaux sensibles.
- Formulation anti-corrosion et protection temporaire.
- Faiblement moussant.
- Utilisable en milieu alimentaire.



SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE
DE DIFFUSION
www.sid.tm.fr

S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





ASPERALIM



Dégraissant de pièces mécaniques en machines manuelles ou automatiques, utilisable en milieu alimentaire

- Dégraissant lessiviel spécialement conçu pour les métaux sensibles.
- Formulation anti-corrosion et protection temporaire.
- Faiblement moussant.
- Utilisable en milieu alimentaire.

ASPERALIM est un produit liquide en phase aqueuse destiné à être utilisé en substitution des solvants dans les machines de dégraissage pour pièces mécaniques ou plastiques.

Sa formulation Spéciale Métaux Sensibles permet une utilisation sans risque sur inox, aciers, fontes, aluminiums, alliages légers, autres métaux ferreux, etc...

Très faiblement moussant, **ASPERALIM** s'utilise aussi bien à froid qu'à chaud. En machine, il est recommandé de travailler à chaud de 40 °C à 90 °C. **ASPERALIM** est utilisable en machine manuelle ou par

aspersion (basse et moyenne pression), ou en immersion agitée (ultrason).

Grâce à sa triple fonction dispersante, détergente et lubrifiante, il permet une amélioration et une accélération du travail d'ébavurage et de dégraissage sans former de mousse excessive.

ASPERALIM est caractérisé par un très bon pouvoir de relavage des huiles étrangères et un pouvoir dégraissant optimum afin de maintenir une performance de nettoyage dans le temps et limiter la saturation du produit.

Mode d'utilisation

Afin d'optimiser l'utilisation d' **ASPERALIM**, il faut maîtriser 3 paramètres du traitement :

- La concentration, elle doit varier en fonction du support à nettoyer :
 - Sur pièces en acier ou alliage léger (comme l'aluminium) : diluer de 0,5 à 2 % dans de l'eau.
 - Sur les pièces en fonte ou moins sensibles comme l'inox : diluer de 2 à 5 % dans de l'eau.
- La température et la pression des jets : la température d'utilisation conseillée est différente suivant la puissance des pompes :
 - Puissance de la pompe => 1 à 2 bars : température supérieure à 40 °C (recommandée pour les fontaines manuelles).
 - Puissance de la pompe => 2 à 6 bars : température supérieure à 50 °C (recommandée pour les machines automatiques).
 - Puissance de la pompe => 30 à 60 bars : température supérieure à 40 °C (recommandée pour les cabines haute pression).
- La durée du traitement : elle dépend du type de machine et du type de souillures. Elle varie en général entre 1 et 20 minutes mais 3 minutes sont souvent suffisantes.

En milieu alimentaire toujours faire suivre par un rinçage à l'eau potable.

Réglementations et Normes

Conforme à l'arrêté du 8 septembre 1999 modifié par l'arrêté du 19 décembre 2013 concernant les procédés et les produits utilisés pour le nettoyage des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées, produits et boissons pour l'alimentation de l'homme et des animaux.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Nettoyage en fontaine manuelle, cabine haute pression, machine par aspersion pour maintenance industrielle, nettoyage et dégraissage de pièces mécaniques diverses avant remontage, industries, garages, dépannages/maintenances, administrations publiques, industries de transformation des métaux, plasturgie, etc...

Principaux éléments de composition

- Tensioactifs non-ioniques, anioniques
- Phosphates
- Séquestrant
- Inhibiteur de corrosion

Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : liquide jaune orangé
- Senteur : légère
- Masse volumique à 20 °C : 1,07 kg/m³
- pH (pur) : 11

- pH 1 % : 9,3 ; pH 5 % : 10
- Biodégradabilité : facilement biodégradable
- Teneur en COV : 1-5 %

Recommandations

- Eviter le contact avec les yeux et la peau.
- Ventiler suffisamment les lieux de travail.
- Sur certains métaux très sensibles aux détergents il est recommandé de faire des essais préalables. Attention certains alliages cuivreux peuvent être tachetés.
- Toujours utiliser sous forme diluée le produit sur les métaux légers et leurs alliages.
- Effectuer régulièrement un contrôle du bain et des machines.
- Neutralisation des effluents jusqu'à pH compris entre 5,5 et 8,5.

Stockage

En emballage d'origine, dans des locaux tempérés à l'abri du gel avec des températures entre 5 et 40 °C.

Etiquetage

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

