



# ASPERMAX

Détergent alcalin pour le lavage inter-opération et final en aspersion ou en immersion

- **Substitut aux solvants utilisés en fontaine de dégraissage.**
- **Excellente innocuité sur l'aluminium, les métaux cuivreux et la fonte.**
- **Très bon pouvoir dégraissant.**
- **Spécialiste de l'élimination des pâtes à polir.**



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Bidon 23 KG



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE  
DIFUSION**

S.I.D France  
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX  
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





# ASPERMAX



Détergent alcalin pour le lavage inter-opération et final en aspersion ou en immersion

- Substitut aux solvants utilisés en fontaine de dégraissage.
- Excellente innocuité sur l'aluminium, les métaux cuivreux et la fonte.
- Très bon pouvoir dégraissant.
- Spécialiste de l'élimination des pâtes à polir.

ASPERMAX est un produit liquide en phase aqueuse destiné à être utilisé en substitution des solvants dans des fontaines de dégraissage pour pièces mécaniques ou plastiques.

Sa formulation permet le dégraissage rapide et performant des inox, fonte, aluminium et alliages d'aluminium, métaux cuivreux et alliages non sensibles, etc...

Non moussant à température d'utilisation, il est particulièrement recommandé pour les traitements par aspersion (basse pression) à haute température. Grâce à sa formulation alcaline et sans COV, ASPERMAX est apprécié pour son pouvoir dégraissant sans comparaison, son pouvoir de relavage des huiles étrangères et sa protection temporaire anticorrosion haut de gamme.

## Mode d'utilisation

Afin d'optimiser l'utilisation d'ASPERMAX, il faut maîtriser 4 paramètres du traitement :

- La concentration, elle doit varier en fonction du support à nettoyer :
- Sur pièces faiblement souillées ou sur métaux sensibles (comme l'aluminium) : diluer de 1,5 à 3 % dans de l'eau.
- Sur pièces en inox ou fortement souillées : diluer de 2,5 à 5 % dans de l'eau.
- La température : nous recommandons une utilisation entre 60° et 80°C.
- la pression des jets : régler pour une pression en sortie entre 1,5 et 2,5 bars.
- La durée du traitement : elle dépend du type de machine et du type de souillures. Elle varie en général entre 1 et 5 minutes mais 3 minutes sont souvent suffisantes.

## Données Techniques

### Domaines d'utilisation

Nettoyage HP, en fontaine, par aspersion pour maintenance industrielle, nettoyage et dégraissage de pièces mécaniques diverses avant remontage, industries, garages, dépannages/maintenances, administrations publiques, industries de transformation des métaux, plasturgie, etc...

### Principaux éléments de composition

- Tensio-actifs non ioniques et anioniques
- Hydroxyde de potassium
- Complexant
- Inhibiteur de corrosion d'origine organique
- Conservateur

### Propriétés physico-chimiques typiques

- Etat Physique : liquide un peu trouble d'incolore à jaune clair
- Senteur : très légère

- Masse volumique à 20°C : 1230 +/- 10 kg/m<sup>3</sup> - pH (pur) : 12,9 +/- 0,2 - pH (1%) : 11 +/- 0,2
- Biodégradabilité : facilement biodégradable
- Teneur en COV : 0 %

### Recommandations

- Porter des lunettes de protection, des gants et un vêtement de protection.
- Ventiler suffisamment les lieux de travail.
- En raison d'un pH élevé, effectuer des essais préalables sur les métaux sensibles, limiter le temps de contact, puis rincer à l'eau claire (+ inhibiteur si nécessaire) après lavage.

### Stockage

En emballage d'origine, dans des locaux tempérés à l'abri du gel avec des températures entre 5 et 35°C.

### Etiquetage

se référer à la Fiche Données de Sécurité du produit.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

