



# DETERSMS PAE

Dégraissant prêt à l'emploi non moussant pour machines lessivielles

- **Simple d'utilisation** : verser le produit tel quel dans la machine
- **Zéro picto** : non classé selon le règlement CLP
- **Spécial matériaux sensibles** : y compris l'aluminium
- **Non moussant** : idéal pour une utilisation en haute pression



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Bidon 20 L



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE  
DIFUSION**  
S.I.D France  
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX  
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01



[www.sid.tm.fr](http://www.sid.tm.fr)



# DETERSMS PAE



Dégraissant prêt à l'emploi non moussant pour machines lessivielles

- Simple d'utilisation : verser le produit tel quel dans la machine
- Zéro picto : non classé selon le règlement CLP
- Spécial matériaux sensibles : y compris l'aluminium
- Non moussant : idéal pour une utilisation en haute pression

DETERSMS PAE a été **spécifiquement développé** pour le dégraissage industriel de pièces mécaniques ou plastiques en machines lessivielles.

Prêt à l'emploi et donc directement utilisable, ce produit :

- permet un **gain de temps** puisqu'il ne nécessite pas de mélange ou de préparation,

- **réduit les risques** liés à une mauvaise manipulation ou un dosage incorrect.

**Non classé** selon le règlement CLP et en phase aqueuse, il est une alternative aux solvants et aux produits lessiviels ayant des pictogrammes de danger.

Sa formulation :

- **Spéciale Métaux Sensibles (SMS)**, permet une utilisation sans risque sur inox, aciers, fontes, aluminiums, alliages légers, laiton, autres métaux ferreux, etc...

- avec un **inhibiteur de corrosion** organique, offre une protection temporaire, exempte de nitrites,

- **non moussante**, rend possible un usage en haute pression, aussi bien à froid qu'à chaud (jusqu'à + 60°C). Particulièrement recommandé pour les machines automatiques, il peut également être utilisé en machines manuelles.

## Mode d'utilisation

Remplir le bac de la machine avec le produit pur.

Régler la température et la pression des jets : la température d'utilisation conseillée est différente suivant la pression de la machine :

- Puissance de la pompe : 1 à 2 bars : T° > 35° C
- Puissance de la pompe : 2 à 10 bars : T° > 50° C

Le temps de traitement : il varie entre 1 et 20 minutes mais 3 minutes sont souvent suffisantes.

## Données Techniques

### Domaines d'utilisation

Ateliers mécanique et de maintenance dans l'industrie, industrie agroalimentaire, aéronautique, transports logistique et collectifs, BTP, garages, industries de transformation des métaux, plasturgie, etc...

### Principaux éléments de composition

- Tensio-actifs non ioniques
- Séquestrant
- Inhibiteur de corrosion d'origine organique

### Propriétés physico-chimiques typiques

- pH : 10
- Masse volumique à 20° C : 1,006 kg/L
- Couleur : incolore
- Parfum : sans
- Teneur en COV : < 0,1 %

### Recommandations

- Sur certains métaux très sensibles aux détergents il est recommandé de faire des essais préalables. Attention certains alliages cuivreux peuvent être tachetés.
- Effectuer régulièrement un contrôle du bain et des machines.
- Éviter le contact avec les yeux et la peau, tenir compte des souillures des pièces dans le choix des protections individuelles.
- Ventiler suffisamment les lieux de travail.
- Le produit souillé doit être évacuer conformément à la réglementation nationale et locale.

### Stockage

En emballage d'origine, dans des locaux tempérés entre 5°C et 40°C.

### Etiquetage

Produit non classé selon le règlement CLP (CE) n°1272/2008. Une fiche de données de sécurité n'est pas requise pour ce produit selon l'article 31 de REACH. Une fiche d'information sécurité produit a été créée sur la base du volontariat.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

