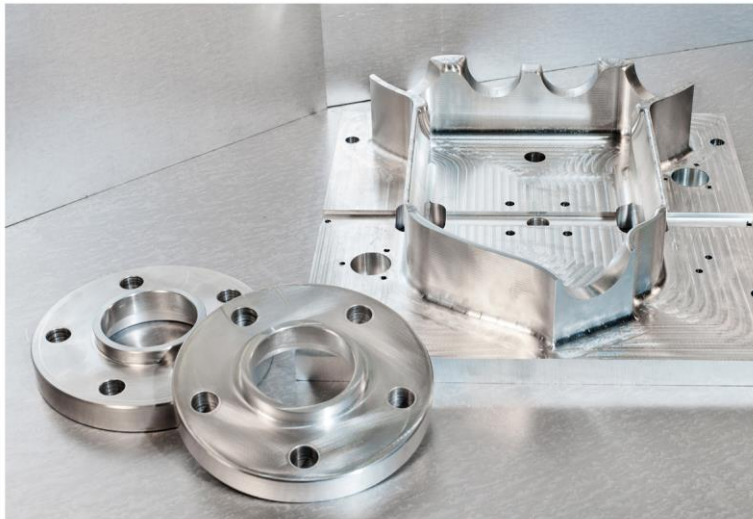




EVOTECH.SID

Puissant solvant à évaporation ultra rapide

- **Élimination de certains polymères : polystyrène, colles, encres, ...**
- **Préparation des surfaces avant traitement : collage, soudure, ...**
- **Nettoyage et détachage : tampons siliconés, clichés de tampographie, encriers, blanchets, rouleaux et tissus.**
- **Ne laisse pas de résidus.**



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Fût 25 L
- ✓ Carton 4X5 L
- ✓ Carton 2X5 L
- ✓ BIDON 5L



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE
DIFUSION**
S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01



www.sid.tm.fr





EVOTECH.SID



Puissant solvant à évaporation ultra rapide

- Elimination de certains polymères : polystyrène, colles, encres, peintures, vernis mal réticulés...
- Préparation des surfaces avant traitement : collage, soudure, montage de joints, traitement de surfaces.
- Nettoyage et détachage : tampons siliconés, clichés de tampographie, encriers, blanchets, rouleaux et tissus.
- Ne laisse pas de résidus.

EVOTECH.SID élimine certains polymères, y compris polystyrène, colles, encres ou peintures et vernis non réticulés, nettoie les tampons siliconés et les clichés de tampographie.

Il peut aussi être utilisé comme solvant pour dilution des peintures, encres ou colles. Dans cette situation, toujours procéder à des tests préalables.

EVOTECH.SID est utilisable pour détacher les tissus.

EVOTECH.SID est utilisable pour le dégraissage des surfaces mécaniques nécessitant une totale absence de résidus (soudure, collage) et des pièces mécaniques.

Il est utilisable sur les époxy et les polyuréthanes polymérisés et pas sur les autres types de peintures polymérisées car risque de matage.

Il correspond à une bonne alternative à l'utilisation d'acétone lorsqu'on recherche un puissant dégraissant avec une bonne vitesse d'évaporation.

Mode d'utilisation

En tant que nettoyant, EVOTECH.SID s'emploie toujours pur. Il s'utilise par pulvérisation puis essuyage des surfaces à nettoyer avec un chiffon ou un pinceau. Laisser sécher sous hotte ou dans un endroit bien ventilé.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Toutes industries, services de maintenance, ateliers de montage, imprimeries, ateliers de peinture, plasturgie, transformation des métaux, logistique, fabrication d'appareils, industries agro-alimentaires, transports frigorifiques, ...

Principaux éléments de composition

Solvant oxygéné

Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : liquide incolore
- Masse volumique : 805 +/- 10 kg/m³
- Taux d'évaporation : 2,7 (DEE =1)
- Indice Kauri butanol : 200
- Solubilité : - eau : partielle 27,5 à 25 °C
- solvants : miscible avec la majorité des solvants organiques
- Tension de surface : 24,6 dynes/cm

Recommandations

- Faire un essai préalable sur les surfaces notamment celles qui seraient sensibles aux solvants (Plastiques type PVC, polystyrène, peintures à base d'hydrocarbures, ...).
 - Manipuler et stocker à l'écart de toute flamme, source de chaleur ou d'étincelles.
 - Ne pas fumer.
 - Eviter les décharges électrostatiques.
 - Eviter de respirer les vapeurs, les aérosols.
 - Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.
- Pour plus d'informations, consulter la FDS.

Stockage

Maintenir le récipient fermé de manière étanche. Tenir au frais.

Etiquetage

Se référer à la fiche de données de sécurité du produit.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

