



# FILTAGE BAS

Produit de freinage universel efficace sur tous les métaux.

- Démontage facile ou pour petites vis de précisions -

- Permet d'optimiser le vissage des pièces mécaniques.
- Résistance mécanique permettant le démontage.
- Polymérisation rapide et complète sous 24h.



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Carton 5 flacons
- ✓ Flacon

5x



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE  
DIFFUSION**  
S.I.D France  
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX  
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





# FILTAGE BAS



Produit de freinage universel efficace sur tous les métaux.

- Démontage facile ou pour petites vis de précisions -

- Permet d'optimiser le vissage des pièces mécaniques.
- Résistance mécanique permettant le démontage.
- Polymérisation rapide et complète sous 24h.

**FILTAGE BAS** est un adhésif anaérobie qui polymérise sur tous les métaux\* à partir de + 5°C. (\*Attention la vitesse de polymérisation dépend du métal : les supports en cuivre, laiton, bronze, fer, acier et aluminium (>2% Cu) polymérisent plus rapidement que les autres métaux.)

**FILTAGE BAS** s'oppose au desserrage des petites pièces soumises à des vibrations.

**FILTAGE BAS** rend les pièces traitées étanches et les protège contre la corrosion.

**FILTAGE BAS** laisse tout de même une possibilité de démontage avec l'outillage classique.

**FILTAGE BAS** est recommandé pour le freinage de pièces qui sont fréquemment démontées.

## Mode d'utilisation

Dégraissier les surfaces, appliquer une quantité suffisante de produit dans les filets mâles et femelles.

Assembler et bloquer.

Attendre 12h pour une polymérisation complète.

Démontage manuel possible.

## Données Techniques

### Propriétés physico-chimiques typiques

- Couleur : violet
- Base : diméthacrylate
- Viscosité : 250 - 500 mPa.s
- Plage de températures : - 50 °C / +150 °C
- Masse volumique à 20 °C : 1060 kg/m<sup>3</sup>
- Résistance au cisaillement (selon norme DIN 54452) : 4 - 6 N/mm<sup>2</sup>

- Couple de rupture, assemblage libre (selon norme DIN 54454) : 4 - 12 Nm
- Temps de prise sur Boulon/Ecrou M10 Acier : 30 - 60 min

### Recommandations

Jeu maxi / Diamètre de vis maxi : 0,04 - 0,13 Mm



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

