GLASSGOM 100-200

Aérogomme spéciale traitement des pièces métalliques

- **Permet le respect des cotes, des tolérances dimensionnelles et du tranchant des outils de coupe.**
- **Totalement inerte chimiquement**
- **Pas de fragmentation ni formation de poussières**
- **Absence de produits toxiques et déchets non polluants.**

Conditionnements au catalogue :

- ✓ Sac 25 KG

SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE DIFFUSION
S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01

www.sid.tm.fr

GLASSGOM 100-200

Aérogomme spéciale traitement des pièces métalliques

- Totalement inerte chimiquement.
- Pas de fragmentation ni formation de poussières.
- Absence de produits toxiques et déchets non polluants.
- Permet le respect des cotes, des tolérances dimensionnelles et du tranchant des outils de coupe.

Le GLASSGOM 100-200 se présente sous forme de microbilles de verre parfaitement sphériques de surface lisse et brillante. Ces microbilles sont fabriquées à base de verre sodo-calcique, sans plomb avec une teneur en silice inférieure à 72%.

Le GLASSGOM 100-200 ne comporte aucune trace de composé nocif ou de silice libre ce qui fait que son utilisation respecte l'utilisateur et l'environnement. Il est utilisé pour le traitement par impact sur les pièces mécaniques. Il agit par martelage sur la surface à traiter ce qui fait qu'il respecte l'état de surface du support traité.

AVANTAGES

Les caractéristiques physico-chimiques du GLASSGOM 100-200 lui confèrent un ensemble d'avantages uniques dans le domaine du traitement par impact de pièces métalliques, plastiques, verre, bois...

- Le respect des cotes, des tolérances dimensionnelles, des gravures, des arêtes et du tranchant des outils de coupe.

- La neutralité chimique : pas de contamination des pièces traitées.

- La souplesse du traitement : fragmentation faible, nettoyage plus aisé des parties peu accessibles.

- L'absence de produits toxiques : Produit sans danger pour l'opérateur et déchets non polluants.

Autres granulométries : GLASSGOM 70-40, GLASSGOM 325.

Mode d'utilisation

Le GLASSGOM 100-200 possède toutes les qualités essentielles afin de garantir un décapage efficace, économique et écologique. C'est pourquoi son utilisation est recommandée avec les aérogommeuses IBIX 9F2, IBIX 25P et IBIX F40. Afin de travailler dans des conditions optimales, il est conseillé de prendre en compte certains paramètres :
- Pression d'utilisation : elle doit être comprise entre 0,5 et 4,5 bars afin d'éviter la désintégration des microbilles au moment de l'impact.
- Angle d'attaque : il doit être compris entre 45 et 60° afin d'obtenir une consommation minimale et un rendement maximal.
- Distance support-pistolet : il doit être compris entre 10 et 15 cm pour obtenir un taux de recouvrement optimum.

Données Techniques

Domaines d'utilisation
- Nettoyage doux et sans altération des pièces : moules, pièces moteur, rouleaux imprimeurs, élimination de trace de chauffe et de bleuissement après traitement thermique.
- Ebavurage et préparation de surface : pièces métalliques minces et fragiles, préparation avant métallisation ou peinture.
- Finition de surface : Elimination traces d'usinage, traitement antireflet, brillantage ou satinage.
- Grenaillage de précontraintes : pièces automobiles et aéronautiques.

Principaux éléments de composition
- Microbille de verre sodo-calcique.

Propriétés physico-chimiques typiques
- État Physique : Microbille
- Couleur : Blanc
- Dureté : 6 Mohs
- Densité apparente : 1,5
- Forme : Sphérique
- Granulomètrie : 100 à 200 Mesh (75-150 microns)

Recommandations
Porter un vêtement de protection, des gants et un masque équipé d'un filtre adapté (pour les granulométries fines).

Stockage
En emballage d'origine, dans des locaux tempérés.

Etiquetage
Non classé suivant le règlement CLP UE n°1272/2008.

Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil: