



# GLASSGOM 90-150

Aérogomme spéciale traitement des pièces métalliques

- Permet le respect des cotes et tranchant des outils de coupe.
- Totalement inerte chimiquement.
- Pas de fragmentation ni formation de poussières.
- Absence de produits toxiques et déchets non polluants.



SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE  
DE DIFFUSION  
[www.sid.tm.fr](http://www.sid.tm.fr)

S.I.D France  
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX  
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





# GLASSGOM 90-150

## ✓ Aérogomme spéciale traitement des pièces métalliques

- Totalemment inerte chimiquement.
- Pas de fragmentation ni formation de poussières.
- Absence de produits toxiques et déchets non polluants.
- Permet le respect des cotes, des tolérances dimensionnelles et du tranchant des outils de coupe.

Le GLASSGOM 90-150 se présente sous forme de microbilles de verre parfaitement sphériques de surface lisse et brillante. Ces microbilles sont fabriquées à base de verre sodocalcique, sans plomb avec une teneur en silice inférieure à 72%. Le GLASSGOM 90-150 ne comporte aucune trace de composé nocif ou de silice libre ce qui fait que son utilisation respecte l'utilisateur et l'environnement. Il est utilisé pour le traitement par impact sur les pièces mécaniques. Il agit par martelage sur la surface à traiter ce qui fait qu'il respecte l'état de surface du support traité. Les caractéristiques physico-chimiques du GLASSGOM 90-150 lui confèrent un ensemble d'avantages uniques dans le domaine du traitement par impact de pièces métalliques, plastiques, verre, bois...

- Le respect des cotes, des tolérances dimensionnelles, des gravures, des arêtes et du tranchant des outils de coupe.

- La neutralité chimique : pas de contamination des pièces traitées.

- La souplesse du traitement : fragmentation faible, nettoyage plus aisé des parties peu accessibles.

- L'absence de produits toxiques : produit sans danger pour l'opérateur et déchets non polluants.

Autres granulométries : GLASSGOM 70-40, GLASSGOM 100-200, GLASSGOM 200-300, GLASSGOM 325.

## Mode d'utilisation

### Données Techniques

#### Domaines d'utilisation

- Nettoyage doux et sans altération des pièces : moules, pièces moteur, rouleaux imprimeurs, élimination de trace de chauffe et de bleuissement après traitement thermique.
- Ebavurage et préparation de surface : pièces métalliques minces et fragiles, préparation avant métallisation ou peinture.
- Finition de surface : élimination traces d'usinage, traitement antireflet, brillantage ou satinage.
- Grenailage de précontraintes : pièces automobiles et aéronautiques.

#### Principaux éléments de composition

- Microbille de verre sodocalcique.

#### Propriétés physico-chimiques typiques

- État Physique : Microbille
- Couleur : Blanc

- Dureté : 6 Mohs
- Densité apparente : 1,5
- Forme : Sphérique
- Granulométrie : 90 à 150 Mesh (100 -150 microns)

#### Recommandations

Porter un vêtement de protection, des gants et un masque équipé d'un filtre adapté (pour les granulométries fines).

#### Stockage

En emballage d'origine, dans des locaux tempérés.

#### Etiquetage

Non classé suivant le règlement CLP UE n° 1272/2008.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

