



HYSOX.SID

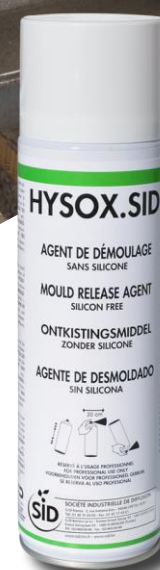
Agent de démoulage sans silicone

- Répond à l'ensemble des opérations de démoulage sur la plupart des matériaux.
- Dépose un film anti-adhérent très mince et durable sur la surface des moules.
- Compatible avec les pièces moulées devant être sérigraphiées ou peintes.
- Facilite le démoulage des pièces sans laisser de trace sur les surfaces.



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Carton 12 aérosols
- ✓ Aérosol



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE
DIFUSION**

S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





HYSOX.SID



Agent de démoulage sans silicone

- Répond à l'ensemble des opérations de démoulage sur la plupart des matériaux.
- Dépose un film anti-adhérent très mince et durable sur la surface des moules.
- Compatible avec les pièces moulées devant être sérigraphiées ou peintes.
- Facilite le démoulage des pièces sans laisser de trace sur les surfaces.

HYSOX.SID est un produit de démoulage qui se substitue aux habituels produits à base de silicone.

Il autorise notamment les applications de peintures ou de sérigraphies, il s'applique dans la plupart des types de démoulage : démoulage sur moule en acier, démoulage du bois (agglomérés, contreplaqués, etc.), démoulage des pneumatiques, démoulage des matières plastiques (polyesters, époxydes non chargés, plastisols, polyéthylène, résines aminoplastes).

Incolore et inodore, HYSOX.SID sèche rapidement sans modifier l'aspect des matériaux traités.

Enfin les propriétés anti-adhérentes de HYSOX.SID peuvent être très utiles à de nombreux professionnels : polissage dans les garages, lubrifiant pour les tapis dans les fabrications à la chaîne, pour les massicots en imprimerie, hydrofugeant des petites surfaces dans le BTP et les travaux extérieurs, agent anti-adhérent soudure pour les grattons dans les métiers d'assemblages métalliques, etc.

Mode d'utilisation

Bien agiter avant emploi. Pulvériser à environ 20 centimètres de la surface du moule. Procéder par brèves pressions, afin d'éviter les excès de produit et les coulures. Attendre quelques instants afin que le solvant s'évapore avant d'employer à nouveau l'appareillage traité.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Industrie de transformation des plastiques, caoutchoucs, transformation des métaux, menuiseries, ateliers mécaniques, automobiles, imprimerie, papeterie, BTP et constructions, fabrication de machines outils, industrie de conditionnement, centres logistiques automatiques, industrie électronique, industrie pharmaceutique, sociétés paysagiste, fonderies.

Propriétés physico-chimiques typiques

- Etat physique : fluide limpide
- Couleur : incolore
- Point declair : + 32 °C
- Masse volumique à 25°C : 804 kg/m³
- Température d'utilisation : - 40 °C à + 200 °C
- Viscosité cinématique (25 °C) : de 900 à 1500 mm²/s

Recommandations

- En raison de la diversité des matériaux plastiques, procéder à un essai préalable avant toute application à grande échelle.
- Porter des gants appropriés et des lunettes de sécurité.
- Bien ventiler après usage.
- Manipuler à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur
- Ne pas fumer.
- Éviter l'inhalation des vapeurs / aérosols.
- Éviter le contact direct avec les yeux et la peau.

Stockage

à l'abri de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur, des rayons solaires, du gel et des intempéries.

Etiquetage

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

