



JOINSIL HT

Mastic silicone haute température

- Facilité de mise en œuvre grâce à sa poche de gaz comprimé auto extrudeuse.
- Conservation dans le temps des propriétés mécaniques.
- Excellente résistance au feu, chaleur, gaz chauds.
- Réticulation rapide, résiste de - 40° jusqu'à + 300 °C en pointe.



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Carton 3 cartouches
- ✓ Cartouche

3x



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE
DIFUSION**
S.I.D. Benelux sa-nv
50 avenue Georges Leconte - 1180 Bruxelles
Tél : 02 469 09 90 - info@sid.be





JOINSIL HT



Mastic silicone haute température

- Facilité de mise en œuvre grâce à sa poche de gaz comprimé auto extrudeuse.
- Conservation dans le temps des propriétés mécaniques.
- Excellente résistance au feu, chaleur, gaz chauds.
- Réticulation rapide, résiste de - 40° jusqu'à + 300 °C en pointe.

JOINSIL HT est un mastic élastomère mono-composant à base de silicone, vulcanisant à froid. Domaines d'applications : joints entre éléments soumis à des températures élevées, joints de carters moteurs, pompes à eau, joints d'étanchéité de fours, joints de thermostat, collage de matériaux soumis à des vibrations et à hautes

températures. Dimensions des joints : suivre les recommandations professionnelles. Il est impératif d'utiliser un fond de joint afin de délimiter la profondeur du mastic et de supporter la pression exercée lors du lissage du mastic.

Mode d'utilisation

Oter la petite patte blanche s'appuyant sur la partie noire (charnière du levier de pression). Faire pivoter l'embout blanc de ¼ de tour vers la droite de façon à ce que les petites parties surélevées de la base de l'embout blanc viennent se positionner en dessous du levier noir. Presser le levier contre la paroi de la cartouche et le produit va s'extraire automatiquement. Après utilisation, laisser le produit dépasser de l'embout de 7 ou 8 mm, et faire pivoter l'embout blanc de 1/4 de tour vers la gauche cette fois-ci afin que le produit ne sèche que dans l'embout blanc et non dans la cartouche. A la prochaine utilisation, il suffira d'ôter la carotte sèche de l'embout et de procéder à nouveau aux étapes précédentes. Les supports doivent être propres, secs, dégraissés et exempts de parties friables. · Sur supports poreux : appliquer un primaire adéquat. · Sur supports lisses : nettoyer les surfaces à l'aide d'un dégraissant. Mise en œuvre : le lissage s'effectuera avec une spatule adaptée dans les 5 à 10 min. Nettoyage du matériel : frais, avec SOLVANIX.SID ou DILUANT S130 ou VEGEPLUS. Sec, avec un décapant joints et peintures.

Réglementations et Normes

Directive 2011/65/UE (RoHS) relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques – Annexe II : aucun des composants n'est compris.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Chaudronnerie, industrie chimique, fonderie, garages, ateliers mécaniques, services de maintenance, géothermie, chauffagistes, génie thermique...

Principaux éléments de composition

Elastomère mono-composant silicone base acétique.

Gaz comprimé ininflammable : HFO-1234ze

Propriétés physico-chimiques typiques

- Etat Physique : gel visqueux qui durcit
- Couleur : noir
- Masse volumique : 1030 kg/m³
- Viscosité : pâte thixotrope
- Teneur en COV : 2,99 %
- Dureté Shore A : 21
- Température d'utilisation service continue : - 40 °C à +280 °C.
- Allongement avant rupture : 500 % ISO 37
- Résistance à la rupture : 1,5 N/mm² DIN 53504 (= 15 MPa = 1,5 kgF/cm²)

- type de matériaux : B2

Recommandations

Ne jamais mélanger à d'autres produits chimiques.

Travailler en zone bien ventilée. Éviter le contact avec la peau et les yeux.

Récipient sous pression: peut éclater sous l'effet de la chaleur, ne pas exposer à des températures élevées. Faire les applications à des températures comprises entre 5 et 40 °C.

Stockage

En emballage d'origine, dans des locaux tempérés (+ 5 °C et + 25 °C), à l'abri du gel, et des intempéries.

Etiquetage

Sans pictogramme CLP UE 1272/2008.

Séchage

- Temps de lissage : 5 min à 10 min
- Formation d'une peau 12 à 20 min (@ 23 °C 50 % HR)
- Réticulation : 2 mm / 24H @ 23 °C, 50 % HR



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

