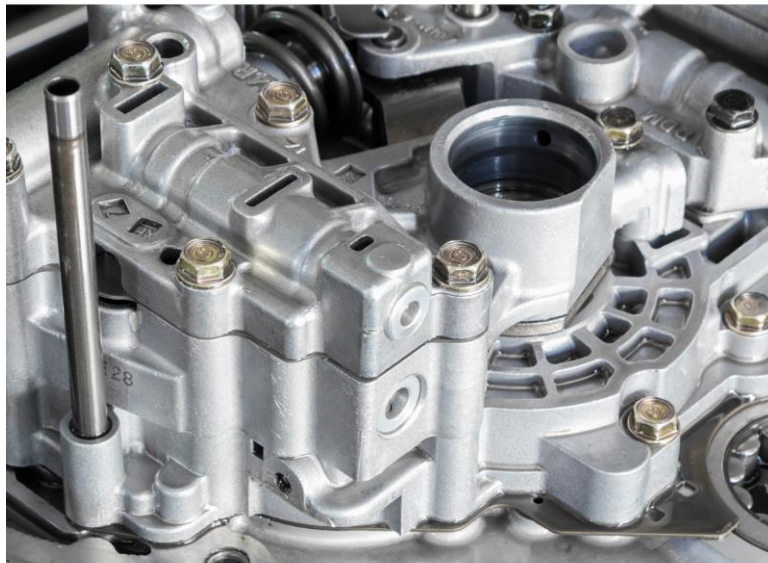




MAXOFORCE

Dégraissant d'ateliers surpuissant utilisable sur métaux sensibles

- **Large efficacité : élimine toutes les huiles et graisses mécaniques**
- **Surpuissant : même sur blocs moteurs encrassés**
- **Compatible : avec tous types de matériaux, dont l'aluminium**
- **Pratique : peut s'utiliser en trempage pour les pièces mécaniques**



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Bidon 20 L
- ✓ Carton 4X5 L
- ✓ BIDON 5L



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE
DIFUSION**
S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01



www.sid.tm.fr





MAXOFORCE



Dégraissant d'ateliers surpuissant utilisable sur métaux sensibles

- Large efficacité : élimine toutes les huiles et graisses mécaniques
- Surpuissant : même sur blocs moteurs encrassés
- Compatible : avec tous types de matériaux, dont l'aluminium
- Pratique : peut s'utiliser en trempage pour les pièces mécaniques

Synergie de 5 tensioactifs, le **MAXOFORCE** est un dégraissant surpuissant pour les graisses et huiles mécaniques rencontrées dans les ateliers et l'environnement industriel.

Il dégraisse les surfaces hautes, les pièces mécaniques, le matériel, les outils, les moteurs, ...

Testé sur nos lubrifiants :

- LUBRAXYL, à base d'huile minérale blanche (vaseline),
- MATORENE, à base d'huile minérale et synthétique avec un savon de lithium (graisse verte),
- MOLYXENE, contenant un enduit bitumineux,

il a démontré une excellente efficacité.

Sans soude, ni potasse et contenant des inhibiteurs de corrosion, il est utilisable sur tous métaux : aciers, alliages d'aluminium, aciers galvanisés, alliages contenant du cuivre (bronze etc.), alliage de magnésium, alliage de titane.

Il s'emploie en trempage ou en fontaine de dégraissage manuelle pour le nettoyage des pièces mécaniques et est compatible avec une utilisation en bacs à ultrasons.

Il est en outre très efficace sur les résidus de colle d'adhésifs, les résines et les taches d'encre tenaces des environnements industriels.

Enfin, le produit est formulé avec 97,7% d'ingrédients d'origine végétale et minérale.

Mode d'utilisation

Pour le nettoyage des surfaces encrassées et le trempage des pièces mécaniques : utiliser le produit pur ou diluer à 5 %, soit 500 mL de produit pour 10 L d'eau. Appliquer sur la surface à traiter. Laisser agir quelques minutes, frotter puis rincer. Laisser sécher.

En canon à mousse : diluer 2 à 4 %.

Produit moussant l'ajout de PS 883 peut être nécessaire en cas de formation excessive de mousse.

Réglementations et Normes

Conforme à l'arrêté du 8 septembre 1999 modifié par l'arrêté du 19 décembre 2013 pour le nettoyage des surfaces en contact avec les denrées alimentaires.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Ateliers de maintenance mécanique (chaudronneries, emboutisseurs, formage des métaux, fonderies, ...), de mécanique automobile, ...

En bref partout où il y a des huiles et graisses mécaniques à enlever.

Principaux éléments de composition

Agents de surface anioniques et non ioniques, métasilicate de sodium, inhibiteurs de corrosion, ...

Propriétés physico-chimiques typiques

Aspect : liquide

Couleur : ambrée

Odeur : pin

pH pur : 12,8 – 13,8 , dilué à 5% : 11,6

Masse volumique : 1,06 kg/l

Point éclair : > 83°C

Recommandations

Eviter le contact avec la peau et les yeux, porter un équipement de protection individuel. Ne pas utiliser sur le verre, celui-ci pouvant s'opacifier. Toujours faire un test préalable de compatibilité pour tous les autres matériaux.

Stockage

Dans l'emballage d'origine, hermétiquement fermé, à une température supérieure à 5°C et inférieure à 35°C, à l'abri des intempéries, de toute source de chaleur. Stocker hors gel dans un lieu ventilé.

Etiquetage

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

