METAZINC

Galvanisant brillant à froid

- **Rénove et entretient tous les supports galvanisés .**
- **Reconstitue la galvanisation des pièces après soudage ou soudo-brasage.**
- **Résiste sans altération jusqu'à 350 °C.**
- **Protège durablement les métaux ferreux et leurs alliages.**

Conditionnements au catalogue :

- ✓ Carton 12 aérosols
- ✓ Aérosol

SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE DIFFUSION
S.I.D Benelux sa-nv
50 avenue Georges Lecointe - 1180 Bruxelles
Tél : 02 469 09 90 - info@sid.be
www.sid.be

METAZINC

Galvanisant brillant à froid

- Rénove et entretient tous les supports galvanisés .
- Reconstitue la galvanisation des pièces après soudage ou soudo-brasage.
- Résiste sans altération jusqu'à 350 °C.
- Protège durablement les métaux ferreux et leurs alliages.

MÉTAZINC est un agent de protection anti-corrosion. Il forme d'une part une barrière physique résistante aux agressions extérieures et d'autre part offre par sa formulation une protection électrochimique durable.

MÉTAZINC sèche très rapidement et forme un film mince, d'aspect lisse et parfaitement homogène.

MÉTAZINC peut servir de finition gris brillant, il peut également être recouvert par d'autres peintures ou vernis.

Mode d'utilisation

Secouer l'aérosol tête en bas, vigoureusement de manière à décoller la bille de l'amalgame de zinc. La surface à traiter doit être exempte de graisse, de produit gras, et débarrassée de la rouille labile. Pulvériser à environ 20 - 30 cm de la surface en couche croisées. Attendre 15 à 20 minutes pour la seconde couche puis 24 heures pour un séchage complet. Purger l'aérosol tête en bas. En cas de bouchage, le diffuseur peut être nettoyé à l'acétone.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

- Le bâtiment (protection des charpentes métalliques, couvertures, pylônes,...).
- L'automobile (protection des bas de caisse, pots d'échappement, bas de portière, crochets d'attelage, remorques, châssis de caravanes, intérieur des ailes, jerrycans...).
- Les sanitaires, la plomberie (protection des tuyauteries, canalisations, chaudières, cuves, réservoirs, raccords, brides, boulonneries...).

Principaux éléments de composition

- Poudre de zinc (pureté : 99 %)
- Poudre d'aluminium (pureté : 98 %)
- Résines synthétiques - Mélange de solvants
- Gaz propulseur : mélange d'hydrocarbures

Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : liquide épais
- Couleur : gris métallisé
- Masse volumique : environ 660 kg/m3

Recommandations

- U tiliser dans des zones correctement ventilées.
- Manipuler à l'écart de toute flamme, source d'étincelles, de chaleur ou d'ignition. Ne pas fumer.
- Ne pas appliquer dans les ambiances trop agressives vis-à-vis du zinc.
- Précautions inhérentes aux boîtiers aérosols.

Stockage

A l'abri de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur, des rayons solaires et des intempéries.

Etiquetage

Se référer à la fiche de données de sécurité.

Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

V 29 06 23