

PEINTFLASH INOX

Peinture inox en aérosol

- Revêtement de protection pour tout type de supports.
- · Facile à appliquer et séchage très rapide.
- · Sans Dichlorométhane ni plomb.
- Finition INOX avec protection anticorrosion.



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Carton 12 aérosols
- ✓ Aérosol













Revêtements et peintures spécifiques



PEINTFLASH INOX



Peinture inox en aérosol

- · Revêtement de protection pour tout type de supports.
- · Facile à appliquer et séchage très rapide.
- · Sans Dichlorométhane ni plomb.
- · Finition INOX avec protection anticorrosion.

PEINTFLASH INOX est un revêtement brillant de finition couleur inox pour la protection pour tout types de supports. Il accroit et assure une protection longue durée contre la corrosion dans les milieux soumis à des conditions humides, salines...

PEINTFLASH INOX laisse un revêtement de finition gris, d'aspect brillant, homogène et lisse, permettant d'améliorer l'aspect des surfaces et ainsi de les rénover esthétiquement. Son conditionnement en aérosol en fait un produit très facile d'utilisation et économique par son pouvoir couvrant élevé.

Grâce à un liant de haute qualité, le revêtement bien sec est adhérent et résistant : aux rayures lors de manipulations, à la chaleur (120 °C en pointe), au froid, à l'humidité, aux huiles, etc.

PEINTFLASH INOX est particulièrement recommandé pour la protection de toutes surfaces en acier : grillages, matériel mécanique, véhicules TP, etc.

Mode d'utilisation

Agiter fortement avant emploi, une bille doit tinter. Tenir l'aérosol verticalement. Diriger le diffuseur en direction des pièces à traiter, préalablement sablées ou nettoyées et dégraissées. Pulvériser à environ 20 cm, régulièrement, sans excès, par couches croisées. Purger l'aérosol après usage.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Industries agro-alimentaires, Milieu de la mécanique, collectivités, industrie de transformation des métaux, services de maintenance, sociétés de rénovation et d'intervention, sociétés de dépannages et de réparations, BTP, services d'entretien, agriculteurs, métallurgie, plomberie, chimie, pétrochimie, égoutiers, etc.

Principaux éléments de composition

Ne contient pas de Dichlorométhane (ou chlorure de méthylène), ni de plomb. contient : gaz propulseur, co-solvants, liants, poudre d'aluminium très fine.

Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : aérosol de 400 ml et de 520 cc
- Couleur film : gris métallisé
- Masse volumique : < 1000 +/- 10 kg/m³
- Point d'ébullition : <= 35 °C
- Point d'éclair : < 0 °C
- Inflammabilité (solide, gaz) : aérosol extrêmement inflammable
- Propriétés explosives : gaz propulseur à 3,5 +/- 1 bar . Limites d'explosivité 3.3 -26.2% vol.

Recommandations

Non adapté comme primaire d'accrochage. Aspect non compatible pour retouche inox poli miroir. Ne pas fumer. Prendre des mesures contre les charges électrostatiques. Ne pas perforer, ni brûler, même après usage. A protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C. Ne pas vaporiser vers une flamme ou un corps incandescent. Procéder par brèves pressions sans pulvérisation prolongée. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser seulement en plein air ou

dans un endroit bien ventilé. Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit. Se laver les mains et toute autre zone exposée avec un savon doux et de l'eau, avant de manger, de boire, de fumer, et avant de quitter le travail. Les vêtements de travail contaminés ne devraient pas sortir du lieu de travail. Laver les vêtements contaminés avant réutilisation.

Stockage

Ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C/l22 °F. Protéger de l'humidité. Rayons directs du soleil. Sources de chaleur. Eviter l'accumulation de charges électrostatiques à l'état liquide (par mise à la terre par exemple). Tenir à l'écart de sources d'ignition. Stocker les aérosols ensemble dans un espace dédié si possible fermé.

Etiquetage

Se référer à la fiche de données de sécurité.

Rendement

Environ 2,5 m² / aérosol.

Conditions d'application

Température de manipulation : > 5 °C

Séchage

- Sec hors poussière (à 25 °C) : env. 10 min. (film mince essai labo standard) et env. 30 min (film épais).
- Manipulable (à 25 °C) : env. 1 h. (film mince essai labo standard) et 2 h (film épais).
- Polymérisation, recouvrable (à 25 °C) : 24 h.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

