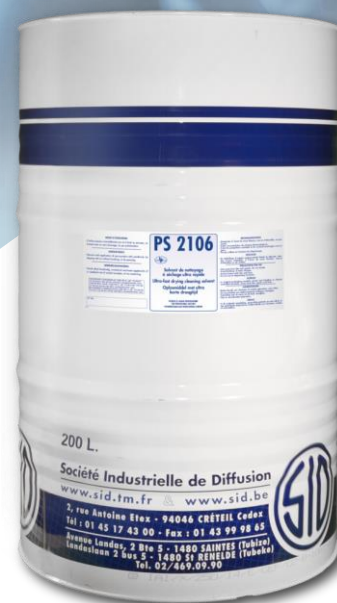




PS 2106

Solvant de nettoyage diélectrique à séchage ultra rapide

- Excellent pouvoir solvant des huiles et des graisses.
- Vitesse d'évaporation ultra rapide.
- Ne laisse pas de résidu.
- Sans odeur incommode.



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE
DE DIFFUSION**
www.sid.tm.fr

S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





PS 2106

✓ Solvant de nettoyage diélectrique à séchage ultra rapide

- Excellent pouvoir solvant des huiles et des graisses.
- Vitesse d'évaporation ultra rapide.
- Ne laisse pas de résidu.
- Sans odeur incommode.

PS 2106 est un solvant de dégraissage à vitesse de séchage extrêmement rapide mais quasiment inodore, il est donc d'un grand confort d'utilisation et n'est pas entêtant comparé aux autres solvants à évaporation comparable.

PS 2106 ne contient ni chlore, ni brome, ni fluor, ni soufre, ni aromatique, ni éther de glycol ni aucun CMR (substances Cancérogènes, Mutagènes ou dangereuses pour la Reproduction).

PS 2106 ne laisse aucun résidu sur les surfaces traitées, il est parfaitement neutre, il respecte les vernis et l'enrobage des composants électroniques. Il élimine par dissolution les souillures les plus variées : huiles et graisses diverses, produits de protection temporaire huileux ou cireux, dérivés siliconés.

Ce produit convient au dégraissage des métaux et aux préparations des surfaces avant collage, peintures ou traitements chimiques, au nettoyage de pièces plastiques, élastomères, composites...

Mode d'utilisation

PS 2106 s'utilise toujours manuellement pur et à froid au pinceau, au trempé avec ou sans brosse, ou par pulvérisation.

Réglementations et Normes

Constituants conformes au code CFR 21, art. 172.884 et 178.3530 de la FDA (Food and Drug Administration, USA ; Nonfood Compounds) : utilisable en milieu alimentaire s'il n'y a pas de risque de contact avec les denrées alimentaires.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Maintenance industrielle, industrie agro-alimentaire, imprimerie, traitements de surfaces, ateliers de montage, aéronautique, constructions et maintenance automobile, ateliers d'assemblage, orfèvrerie...

Principaux éléments de composition

- Mélange de solvants organiques.

Propriétés physico-chimiques typiques

- Etat physique : liquide incolore
- Masse volumique à 20°C : 725 kg/m³
- Point éclair vase clos ISO 2719 : 33°C
- Point d'auto-inflammation : 205°C
- Indice Kauri Butanol : 35
- Vitesse d'évaporation : 15 (DEE=1)
- Tension de surface : 23 dynes/cm
- Tension de claquage : 60 000 volts

Recommandations

- Manipuler à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur ; ne pas fumer.
- Eviter les projections oculaires et les contacts prolongés avec la peau.
- Ne pas rejeter à l'égout.
- Empêcher toute projection sur des tissus, afin d'éviter les effets de mèche.
- Effectuer un essai préalable sur tous les matériaux sensibles ou de résistance aux solvants méconnus (tels que les élastomères, les matières plastiques, les peintures compte tenu de leurs diversités).
- Ne pas utiliser en phase vapeur.

Stockage

En emballage d'origine, dans des locaux tempérés, à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur, des rayons solaires et des intempéries.

Etiquetage

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

