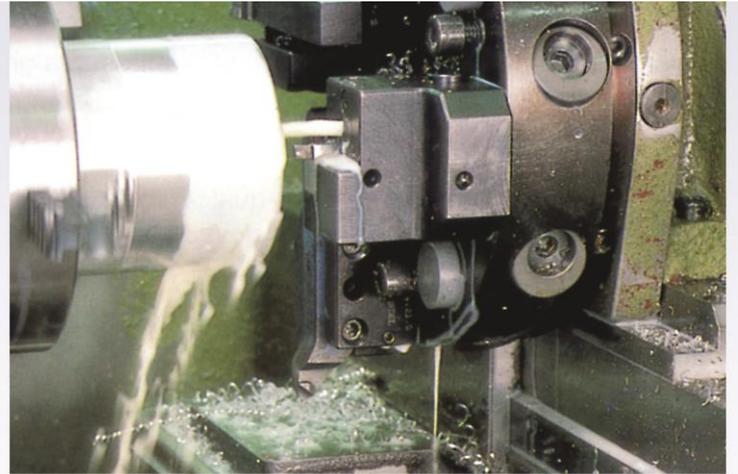




RENOL.SID

Huile de coupe soluble, bactériostatique

- Prolonge la durée de vie des outils coupants.
- Protège de la corrosion les pièces usinées et les organes des machines.
- Résiste aux proliférations bactériennes dans les installations.
- Sans additif chloré, soufré ou fluoré.



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Fût 200 L
- ✓ Fût 50 L
- ✓ Fût 25 L
- ✓ Bidon

**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE
DIFUSION**

S.I.D Benelux sa-nv
50 avenue Georges Leconte - 1180 Bruxelles
Tél : 02 469 09 90 - info@sid.be



www.sid.be





RENOL.SID



Huile de coupe soluble, bactériostatique

- Prolonge la durée de vie des outils coupants.
- Protège de la corrosion les pièces usinées et les organes des machines.
- Résiste aux proliférations bactériennes dans les installations.
- Sans additif chloré, soufré ou fluoré.

RENOL.SID est une huile hydrosoluble de haute performance utilisable sur la grande majorité des métaux (fontes, aciers ou alliages d'aluminium...) pour tous les travaux d'usinage courants. Notre huile limite l'usure des outils, empêche l'échauffement des pièces et protège celles-ci contre la corrosion. Adaptée pour les métaux extra durs, elle est utilisable pour les opérations d'affûtage de scie aux dents stellitées.

RENOL.SID est formulée à partir de constituants de haute qualité particulièrement stables vis-à-vis des fermentations microbiennes,

ce qui permet d'éviter les désagréments (odeur, corrosion, coloration du bain, irritation...) dus au développement de microorganismes fréquemment observé dans les installations.

De plus, aucune émanation irritante n'est générée. Les micro-émulsions réalisées sont transparentes et ne forment pas de mousse. Les opérateurs peuvent ainsi suivre leurs travaux.

RENOL.SID permet d'obtenir des bains stables, y compris en eau dure, assurant un fort pouvoir de décantation des micro-copeaux.

Mode d'utilisation

Avant toute mise en place de RENOL.SID dans un bain neuf, il est recommandé de procéder au nettoyage complet et à la désinfection de l'installation à l'aide de notre produit MEGA.SID PLUS (TP2).

RENOL.SID est recommandé pour la plupart des travaux d'usinage sur métaux ferreux, aluminiums, titane et leurs alliages.

Utiliser RENOL.SID suivant la nature du métal à traiter et de l'opération à effectuer aux dilutions suivantes :

- Usinage sur métaux courants : entre 4 et 6 %.
- Rectification sur métaux ferreux : entre 3 et 4 %.
- Usinage sur titane : entre 4 et 5 %.

Pour vérifier la teneur, prendre un réfractomètre et multiplier la valeur obtenue par 2,3 afin de connaître la teneur en % réel.

Pour certaines opérations (filetage, forage profond, taraudage) on pourra, suivant le cas, utiliser RENOL.SID à des concentrations allant de 10 à 15 %.

Réglementations et Normes

d

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Industrie métallurgique, ateliers de mécanique, machines CNC, machines traditionnelles d'usinage, construction, industries utilisant le bois, fabrication de matériel, etc...

Principaux éléments de composition

- Huile paraffinique hydrotraitee.
- Inhibiteurs.
- Tensioactifs anioniques et non ioniques.

Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : liquide
- Couleur : orange
- Masse volumique à 25 °C : 1005 kg/m³
- pH (solution aqueuse à 5 %) : 9,4

- Viscosité à 40 °C : 50 mm²/s (NF EN ISO 3104)

Recommandations

- Ne pas rejeter à l'égout.
- Ne pas utiliser sur les alliages d'aluminium fortement chargés en silice.
- Éviter le contact direct avec les yeux et la peau.
- Ne jamais mélanger avec d'autres lubrifiants.
- En cas d'usinage prolongé sur métaux cuivreux, risque de formation de sels de cuivre.

Stockage

Dans son emballage d'origine, à l'abri du gel et des intempéries.

Etiquetage

Se référer à la fiche de données de sécurité du produit.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

