



REPARMAT

Mastic de réparation - finition acier ou cuivre

- Utilisation facile, rapide et simple : une personne, pas besoin d'outil !
- Véritable soudure à froid : permet de réparer, colmater, isoler, fixer et reconstituer.
- Rapide : application en 4 min et remise en service entre 1/2 h et 1h.
- Utilisable en intérieur et en extérieur, résiste jusqu'à 150°C en pointe.



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Cuivre x 5 batonnets
- ✓ Boite 5 batonnets
- ✓ batonnet



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE
DE DIFFUSION**
www.sid.tm.fr

S.I.D. France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL, CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





REPARMAT



Mastic de réparation - finition acier ou cuivre

- Utilisation facile, rapide et simple : une personne, pas besoin d'outil !
- Véritable soudure à froid : permet de réparer, colmater, isoler, fixer et reconstituer.
- Rapide : application en 4 min et remise en service entre 1/2 h et 1h.
- Utilisable en intérieur et en extérieur, résiste jusqu'à 150°C en pointe.

RÉPARMAT est une résine époxy bi-composants en bâtonnet avec la résine à l'extérieur et le durcisseur à l'intérieur, isolés par une couche de paraffine. **RÉPARMAT** adhère parfaitement sur les métaux ferreux ou non ferreux (aluminium, cuivre...), sur le béton, les pierres naturelles (marbre, grès...), le fibrociment, les mosaïques, le bois, les plastiques (PVC, polyester, ABS...), etc. Les applications sont multiples et variées, on peut colmater, reconstituer des pertes de matière, isoler les supports électriques, remplacer les parties de pièces rongées par la rouille, fixer des pièces entre elles, améliorer

la résistance mécanique de vieilles pièces, restaurer l'état de surface d'ancien objet, etc. **RÉPARMAT** sèche sans rétractation et devient tellement dur qu'il peut être usiné, poncé, scié, taraudé, percé ou peint. Enfin ses résistances mécanique, électrique, chimique et aux vibrations sont excellentes, d'ailleurs il ne rouille jamais et résiste au UV.

RÉPARMAT existe en deux couleurs : acier et cuivre.

Mode d'utilisation

Couper la quantité de **RÉPARMAT** nécessaire (par précaution, un peu plus). Par exemple, 1 cm de bâtonnet permet de couvrir environ 6 cm² (avec une épaisseur de 6 mm). Malaxer comme de la pâte à modeler, jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène de manière à bien mélanger le durcisseur et la résine. Appliquer rapidement car la pâte commence à durcir (environ 2 min). Pour le remplissage de cavités, bien pousser au maximum le mélange vers le fond avant qu'il ne devienne trop adhérent.

Mouler et éliminer les excès de matière avec un couteau à mastic de préférence mouillé. Enfin pour donner une apparence lisse, il suffit de passer un chiffon doux humide avant durcissement. Durcissement et adhésion sont effectifs après 5 à 10 min.

La polymérisation est terminée entre 1/2 h à 1h. La surface pourra alors être travaillée mécaniquement (rabotée, coupée, poncée, percée ou taraudée ...) ou peinte.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Services de maintenance, collectivités (CTM), industrie chimie et pétrolière, métallurgie, industrie de la transformation, plasturgie, agriculture, artisan du BTP (plombier, maçon, peintre, couvreur, installateur, électricien, chauffagiste, serrurier...), transport (maritime, routier...), hôtellerie de plein air, etc.

Propriétés physico-chimiques typiques

- Type de résine : époxy bi-composants
- Aspect : pâte à modeler en bâtonnet de Ø 22 mm et 175 mm de long.
- Senteur : sans, sauf lors du malaxage
- Couleur : finition acier = gris argenté ou cuivre = marron brillant
- Masse volumique : environ 1865 kg/m³
- Résistance cisaillement : 63 kg/cm²
- Températures d'utilisation : de - 20 à +120°C (150°C en pointe)
- Résistance électrique : 30.000 MégaOhms - Dureté Shore D : 80

- Résistance chimique : eau, eau salée, solutions acides diluées, hydrocarbures, alcools, esters, cétones.

Recommandations

Manipuler dans des endroits bien ventilés. Manipuler avec des gants. Pour éviter l'adhérence lors du malaxage et de la mise en place, nous recommandons de les humidifier légèrement.

Stockage

Toujours conserver dans l'emballage d'origine bien fermé de préférence dans un endroit frais et ventilé. DLU : 24 mois stocké entre 5 et 20 °C.

Étiquetage

Se référer à la fiche données de sécurité du produit

Séchage

Vitesse de prise (20 °C) : 4 min
Remise en service (20 °C) : 1/2 à 1 h



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

