



SYDOL.SID

Solvant de dégraissage puissant diélectrique à séchage rapide

- Possède un très fort pouvoir solvant sur les graisses minérales, végétales et animales.
- S'utilise sur tous les métaux, y compris le Titane.
- S'évapore très rapidement sans laisser de résidu.
- Sans hydrocarbure chloré ni aromatique.



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Fût 200 L
- ✓ Fût 50 L
- ✓ Carton 6X5 L
- ✓ Fût 25 L
- ✓ Carton 2X5 L
- ✓ Bidon

Visitez notre site internet pour les autres conditionnements



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE
DIFFUSION**
S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01



www.sid.tm.fr



SYDOL.SID



Solvant de dégraissage puissant diélectrique à séchage rapide

- Possède un très fort pouvoir solvant sur les graisses minérales, végétales et animales.
- S'utilise sur tous les métaux, y compris le Titane.
- S'évapore très rapidement sans laisser de résidu.
- Sans hydrocarbure chloré ni aromatique.

SYDOL.SID est un mélange de solvants optimisés afin d'obtenir un pouvoir de dégraissage remarquable couplé avec une vitesse d'évaporation élevée. Il élimine rapidement toutes les graisses minérales ou végétales, les huiles (y compris les huiles solubles), tous les produits de protection temporaire contre la corrosion, ainsi que les encres d'imprimerie utilisées en hélio ou en typo.

SYDOL.SID sèche très rapidement, ce qui réduit les temps d'utilisation, il ne laisse aucun résidu sur les supports traités. Totalement exempt de solvant chloré et

d'aromatiques, il respecte la plupart des matières plastiques non sensibles aux solvants organiques ainsi que les peintures parfaitement réticulées.

SYDOL.SID convient pour le dégraissage des supports avant peinture ou collage. Il peut être utilisé pour le nettoyage des matériels électriques consignés conformément à la réglementation en vigueur, en utilisant éventuellement le soufflage à l'air comprimé sec et déshuilé pour améliorer le temps de séchage.

Mode d'utilisation

S'utilise toujours pur, au pinceau, en bac, au chiffon et en pulvérisation.

Réglementations et Normes

CONSTITUANTS CONFORMES AU CODE CFR 21, ART. 172.884 ET 178.3530 DE LA FDA (FOOD AND DRUG ADMINISTRATION, USA)

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Dégraissage et nettoyage de pièces mécaniques et des matériels rencontrés dans l'industrie et les services.

Principaux éléments de composition

- Solvants oxygénés
- Coupe d'hydrocarbures désaromatisée

Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : liquide
- Couleur : incolore
- Senteur : légère d'hydrocarbure
- Masse volumique à 20°C : ~ 765 g/L
- Point éclair en vase clos : ~ 29°C
- Température d'auto-inflammation : > 200°C
- Indice KB : 74
- Vitesse d'évaporation (éther éthylique =1) : 21

- Tension de claquage : 53 000 Volts

Recommandations

Manipuler à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur. Ne pas fumer. Eviter le contact avec la peau et les projections oculaires. Eviter l'inhalation des vapeurs. En raison de la diversité des plastiques et élastomères, effectuer systématiquement un essai au préalable sur ce type de support. Ne pas appliquer sur les peintures mal réticulées. Porter des gants appropriés. Ne jamais mélanger avec d'autres produits chimiques, solvants...

Stockage

En emballage d'origine, à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur, à l'abri des rayons solaires et des intempéries.

Etiquetage

Se référer à la Fiches de Données de Sécurité du produit.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

