



V.2000

Corrosiewerende glyptaalverf

- Zonder loodchromaat of zink
- Bedoeld voor de bescherming van ferrometalen binnen of buiten.
- Het is perfect strak na volledige droging van de film.
- Aangeboden in meer dan 300 tinten RAL, AFNOR, fabrikanten, ...



Soorten verpakkingen beschikbaar in de catalogus :

- ✓ KARTON 4X2,5 L
- ✓ EMMER 2,5 L



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE
DIFFUSION**

S.I.D Benelux sa-nv
Georges Lecointelaan 50 - 1180 Brussel
Tél : 02 469 09 90 - info@sid.be





V.2000



Corrosiewerende glyptaalverf

· Zonder loodchromaat of zink · Bedoeld voor de bescherming van ferrometalen binnen of buiten. · Het is perfect strak na volledige droging van de film. · Aangeboden in meer dan 300 tinten RAL, AFNOR, fabrikanten, ...

VANEXOR 2000 is een corrosiewerende verf met een remmer van de nieuwe generatie en aangeboden in meer dan 300 tinten RAL, AFNOR, fabrikanten, ... Geformuleerd zonder loodchromaat of zink om de toxicologische nadelen maximaal te verminderen. Het is bedoeld voor de bescherming van ferrometalen binnen of buiten.

Onze polyvalente verf is voorzien van een theoretisch hoog rendement tussen 10 en 12 m² per liter en geformuleerd met

solventen die snel verdampen (waardoor er de volgende dag een tweede laag kan worden aangebracht) en kan worden aangebracht in een systeem als primer, tussenlaag of afwerkingslaag. VANEXOR 2000 is bestand tegen zonnestralen, bacteriën en industriële omgevingen en beschikt over een zeer goed dekkend en vullend vermogen, vooral op hoeken en scherpe randen. Het is perfect strak na volledige droging van de film.

Gebruiksaanwijzing

Vorbereiding van de oppervlakken:

- Op ruw staal:
- Reinigen en ontvetten
- Borstelen, afschrapen, polijsten of afbijten door projectie van schuurmiddelen op geoxideerde oppervlakken
- Zorgvuldig afstoffen
- Op reeds geveerd, compatibel staal:
- reinigen en ontvetten.
- borstelen, schrapen en polijsten van geoxideerde oppervlakken.
- zorgvuldig afstoffen.

Toepassing: op een onberispelijke ondergrond. Met een borstel, roller, pneumatisch pistool of airless pistool. Eventueel verdunnen met onze VERDUNNER S130: borstel tussen 2 en 3 %, pistool tussen 5 en 10 %.

Verordeningen en Normen

AFNOR CLASSIFICATIE : Famillie 1 klasse 4a

Technisches Gegevens

GEBRUIKSDOMEINEN

Alle industriële en diensten.

HOOFDELEMENTEN VAN DE SAMENSTELLING

- Glyptaalharis in solventfase
- Corrosiewerend middel
- pigmenten

TYPISCHE FYSIO-CHEMISCHE EIGENSCHAPPEN

- Aspect: glanzend en gesatineerd
- Dichtheid bij 20 °C: > 1000 kg/m³
- Vlampunt: tussen 23 °C en 55 °C
- Vaste stoffen per volume: 54 %
- Vaste stoffen per gewicht: 70 %
- VOS-gehalte: max. 400 g/l

AANBEVELINGEN

- Voor gebruik goed mengen met een mechanische mixer. - Te gebruiken conform de geldende DTU 59.3. - Buiten het bereik van kinderen bewaren. - Nooit mengen met andere producten, met uitzondering van het hierboven vermelde verdunningsmiddel. Voorkom contact met de huid en spatten in de ogen.

OPSLAG

Bewaren uit de buurt van vlammen, vonken of ontstekingsbronnen.

ETIKETTERING

Raadpleeg de veiligheidsfiche in functie van de teint van het product.

RENDEMENT

- Aanbevolen dikte/laag: 40 µm (micron)
- Theoretisch verbruik: 10 tot 12 m²/L
- Toepassingslimiet: min. 30 µm (micron)
- max. 50 µm

TOEPASSINGSVOORWAARDEN

- Omgevingstemperatuur: min. +5 °C max. +40 °C
- Temperatuur van de ondergrond: min. +3 °C max. +45 °C
- Hygrometrie (relatieve vochtigheid): max. 90 % relatieve vochtigheid
- Niet-condenserende oppervlakken (temperatuur hoger dan 3 °C tot het dauwpunt)

DROGEN

- Stofdroog: 2 uur
- Aanraakdroog: 4 uur
- Hard: 6 uur
- Tussen twee lagen: Min. 12 uur



Wij garanderen de kwaliteit en de doeltreffendheid van ons product in de gebruiksomstandigheden in deze handleiding. Voor uw tevredenheid raden we aan om steeds een proefvlak te behandelen om er zeker van te zijn dat het product voldoet voor het specifieke gebruik dat u beoogt en de ondergrond waarop het wordt aangebracht. De vermelde kenmerken zijn geen specificaties.

Uw expert-adviseur:

