



VETROL.SID N

Huile entière de coupe PMUC en aérosol

- Utilisable en industrie Nucléaire PMUC n°19-0230. Ne contient ni soufre ni chlore.
- Convient pour l'usinage de la plupart des métaux.
- S'utilise aussi pour les opérations de fraisage, alésage, forage profond, sciage...
- Possède une filmo-résistance remarquable.



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Carton 12 aérosols



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE
DIFFUSION**

S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





VÉTROL.SID N



Huile entière de coupe PMUC en aérosol

- Utilisable en industrie Nucléaire. Ne contient ni soufre ni chlore.
- Convient pour l'usinage de tous métaux de type alliages légers, cuivreux, titane, aciers, fontes.
- S'utilise pour les opérations de fraisage, alésage, taraudage, tronçonnage, forage profond, sciage et perçage.
- Possède une filmo-résistance remarquable.

VÉTROL.SID N est un fluide extrême-pression à très hautes performances, totalement dépourvu de chlore et de soufre, pour l'usinage de tous métaux de type alliages légers, cuivreux, titane, aciers alliés, fontes. Ce produit est un lubrifiant réducteur de friction à base l'une huile entière synthétique, possédant une filmo-résistance remarquable. VÉTROL.SID N est recommandé pour les opérations de fraisage, d'ébavurage, d'alésage, taraudage, de

tronçonnage, de forage profond et plus particulièrement pour le sciage et le perçage. Il améliore considérablement les paramètres de travail en augmentant les vitesses de coupe et les avances. VÉTROL.SID N augmente la qualité à travers la suppression des bavures, et diminue l'usure, les casses d'outillage et les quantités de lubrifiants utilisées.

Mode d'utilisation

Appliquer sur l'outil avant l'engagement.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Mécanique générale, mécanique de précision, services d'entretien, sociétés de montage, chaudronneries, sociétés de plomberie...

Principaux éléments de composition

- Mélange d'esters
- Coupe d'hydrocarbures aliphatiques désaromatisée
- Huile synthétique
- Gaz propulseur : CO₂

Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : liquide
- Couleur : incolore
- Masse volumique à 25 °C : 827 kg/m³
- Viscosité à 40 °C : 30 mm²/s
- Corrosion cuivre (24h à 100 °C) : 1a
- Point d'éclair : 63 °C (en vase clos)

- Point de congélation : - 40 °C
- Point d'auto inflammation > 230 °C

Recommandations

- Ne pas utiliser sur des matériaux sensibles aux solvants organiques.
- Faire un essai préalable pour les opérations de taraudage sur acier inoxydable.
- Éviter le contact direct avec l'épiderme et les projections oculaires.
- Ne pas utiliser sur un corps incandescent ou à proximité d'une source d'ignition.
- Ne pas exposer aux rayons solaires ni à une température supérieure à 50 °C.

Stockage

En emballage d'origine, à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur, à l'abri des intempéries et du gel.

Étiquetage

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

