



# VIAFLUX.SID

Solvant de dégraissage sans odeur

- Solvant diélectrique utilisable en fontaine
- Sans solvant halogéné
- Faible odeur de solvant à l'utilisation
- Excellent compromis : vitesse de séchage et sécurité



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Fût 200 L
- ✓ Fût 50 L
- ✓ Carton 6X5 L
- ✓ Fût 25 L
- ✓ Bidon
- ✓ Container 1000 L



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE  
DIFFUSION**

S.I.D France  
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX  
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01

[www.sid.tm.fr](http://www.sid.tm.fr)





# VIAFLUX.SID



## Solvant de dégraissage sans odeur

- Solvant diélectrique utilisable en fontaine.
- Sans solvant halogéné.
- Faible odeur de solvant
- Excellent compromis vitesse de séchage / sécurité

VIAFLUX.SID est un fluide de dégraissage qui a été développé pour répondre aux besoins des utilisateurs en cas de forte promiscuité des postes de travail.

VIAFLUX.SID est un fluide de dégraissage pratiquement inodore, qui possède en outre une vitesse d'évaporation importante et un bon pouvoir solvant.

VIAFLUX.SID est recommandé pour les opérations manuelles de dégraissage final avant expédition et pour l'élimination rapide d'huiles permettant des contrôles de mesure pendant les opérations d'usinage.

VIAFLUX.SID est particulièrement recommandé en aéronautique; en effet, il a obtenu de la Délégation Générale pour l'Armement (DGA), "l'aptitude aéronautique n°69".

VIAFLUX.SID peut être utilisé en bain à ultrasons, avec une régulation de la température à 45 °C maximum.

VIAFLUX.SID est neutre sur tous les métaux, sur de nombreuses matières plastiques et sur des peintures parfaitement réticulées.

## Mode d'utilisation

S'utilise toujours pur, au pinceau, à la brosse, au chiffon, en aspersion, en ultrasons immersion, en fontaine...

## Réglementations et Normes

Constituants conformes au code CFR 21, art. 172.884 et 178.3530 de la FDA (Food and Drug Administration, USA)

## Données Techniques

### Domaines d'utilisation

Maintenance industrielle, ateliers de montage, ateliers d'assemblage, imprimeries, aéronautique, électroménager, traitement des surfaces, construction et maintenance automobile, armées, orfèvrerie, maintenance et entretien des appareils électriques, ...

### Principaux éléments de composition

- Coupes d'hydrocarbures paraffiniques et isoparaffiniques

### Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : fluide - Couleur : incolore
- Parfum : légère d'hydrocarbures
- Masse volumique à 20°C : ~ 760 kg/m<sup>3</sup>
- Point éclair en vase clos : 56 °C < Pe < 61 °C
- Température d'auto-inflammation : > 200 °C
- Tension de claquage : 59 000 Volts

- Coefficient d'évaporation / éther : ~100 (DEE = 1)

- Indice KB : ~ 31

### Recommandations

Manipuler à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur. Ne pas fumer. Eviter le contact direct avec l'épiderme et les projections oculaires. Eviter l'inhalation des vapeurs. Manipuler en atmosphère bien ventilée. On effectuera un essai préalable avant toute utilisation sur les matériaux connus pour être sensibles.

### Stockage

En emballage d'origine fermé, à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur, à l'abri des rayons solaires et des intempéries.

### Etiquetage

Se référer à la fiche de Données de Sécurité



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

