



# ZAPIX.SID

Antigraton soudure en phase aqueuse - Vrac et aérosol

- **Prévient l'adhérence des projections pendant les opérations de soudage.**
- **Facilite l'élimination des grattons sur les cordons de soudure.**
- **Efficace pendant plusieurs jours sur les surfaces exposées.**
- **Non toxique, ininflammable, inexplodable, sans fumée, sans solvant.**



Conditionnements au catalogue :

- ✓ Fût 200 KG
- ✓ Carton 4X5 KG
- ✓ Carton 12 aérosols
- ✓ Aérosol



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE DE  
DIFUSION**  
S.I.D Benelux sa-nv  
50 avenue Georges Leconte - 1180 Bruxelles  
Tél : 02 469 09 90 - info@sid.be





# ZAPIX.SID

## ✓ Antigraton soudure en phase aqueuse - Vrac et aérosol

- Prévient l'adhérence des projections pendant les opérations de soudage.
- Facilite l'élimination des grattons sur les cordons de soudure.
- Efficace pendant plusieurs jours sur les surfaces exposées.
- Non toxique, ininflammable, inexplodable, sans fumée, sans solvant.

ZAPIX.SID est un antigraton soudure de sécurité nouvelle génération, développé pour une efficacité accrue et un respect de l'opérateur, il est ininflammable, quasiment inodore et ne forme pas de fumées nocives par décomposition thermique (uniquement de la vapeur d'eau).

Notre produit est garanti sans silicone, sans charge métallique, sans graphite, sans solvant, sans dichlorométhane, il ne tache pas et se lave facilement à l'eau évitant ainsi tous les problèmes ultérieurs de traitement de surfaces.

ZAPIX.SID n'oxyde pas les pièces métalliques, ne génère pas de criques et est anticorrosion. Il peut être utilisé dilué comme anti-adhérent temporaire des pièces soudées et pur pour une protection longue durée des surfaces soumises aux projections au cours des opérations de soudage à l'arc.

ZAPIX.SID peut être utilisé dans des cabines peintures pour la protection de surfaces vitrées comme agent anti-adhérent de peintures, vernis ou polymères, sur des pièces avant métallisation (galvanisations, dépôts chimiques ou électrochimiques).

## Mode d'utilisation

- Bien agiter avant emploi.

Vrac : Utiliser pur pour les protections longues durées (3 à 7 jours), dilué entre 20 et 30% dans l'eau en utilisation ponctuelle.

L'application se fait au pinceau ou au pistolet par bandes de 60 mm de large environ à l'endroit ou doit être faite la soudure. Souder ensuite normalement, puis essuyer avec un chiffon sec.

Aérosol : Pulvériser à 15-20 cm de la surface à traiter.

## Données Techniques

### Domaines d'utilisation

Constructions (mécaniques, navales, ferroviaires, automobiles), fabrications de tubes roulées ou soudés, assemblages métalliques, cabines peintures, maintenance...

### Principaux éléments de composition

Aérosol : gaz propulseur azote.

### Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : Fluide limpide
- Couleur : Jaune (vrac)
- Jaune/orange (aérosol)
- Odeur : Inodore
- Masse volumique à 20°C : 1009 kg/m<sup>3</sup>

- Point éclair vase clos ISO 2719 : Sans

- Point d'auto-inflammation : Sans

### Recommandations

- Éviter les projections oculaires et les contacts prolongés avec la peau.
- Manipuler dans des zones bien ventilées.
- Ne jamais mélanger à d'autres produits chimiques.
- Ne pas rejeter à l'égout ou dans le milieu naturel.

### Stockage

En emballage d'origine, dans des locaux tempérés, à l'écart des rayons solaires et des intempéries.

### Etiquetage

Sans



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

