

ÉTANCH-PLAN

Gel étanchéité - Haute flexibilité
Haute température

ÉTANCHÉITÉ
PLAN JOINT



ÉTANCH-PLAN est un gel mono composant anaérobie.

Notre produit est conditionné en seringue ce qui garantit une très faible perte de produit et rend l'application possible avec une seule main, facilitant sa mise en œuvre et une précision dans l'application.

L'étanchéité est immédiatement obtenue (résistance maxi après 24 h), avec une résistance à tous les fluides automobiles et à des températures jusqu'à 180°C.

Aucun risque de séchage lors de l'application, car notre gel ne durcit qu'au moment du serrage en absence d'air (anaérobie) ; ainsi les risques d'obstructions sont écartés.

ÉTANCH-PLAN s'utilise exclusivement sur support métallique après avoir nettoyé et dégraissé les surfaces avec notre produit **VIAMAX.SID**.

ASTUCES



- 1) Après une utilisation, il vous suffit de retirer légèrement le piston en arrière pour éviter que le produit ne continue de s'écouler. Il n'est alors plus nécessaire de remettre le capuchon blanc.
- 2) En cas de démontage, si la résistance est trop importante, il faut légèrement chauffer avec un décapeur thermique (+/- 150°C), **ÉTanch-plan** perdra alors ses propriétés de résistance mécanique.



seringue de 25 g

DOMAINES D'UTILISATION :

Constructeurs automobiles, poids lourds agricoles, engins T.P., maintenances, constructions navales, industries alimentaires, machines outils, transports, CTM... Assure l'étanchéité de boîtes de vitesse, pompes à eau-huile-essence, circuits hydrauliques, couvercles de relevage, boîtiers, carters d'huile, compresseurs...

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES :

- Couleur : Rouge
- Viscosité : 50 000 mPa.s (pâteux)
- Base : Diméthacrylate
- Plage de températures : -50°C / +180°C
- Masse volumique à 20°C : 1120 kg/m³

STOCKAGE :

Conserver les récipients hermétiquement fermés dans un endroit frais et bien ventilé. Stocker au sec.

INFORMATIONS TECHNIQUES :

- Jeu maxi / Diamètre de vis maxi : 0,50 mm
- Résistance au cisaillement : 61,2 kg/cm² (6N/mm²)
- Couple de rupture, assemblage libre : 18 Nm
- Temps de prise sur vis M 10 (acier) : 15 - 30 min
- Temps de prise sur boulon/écrou M 10 (laiton) : < 10 min
- Temps de mise en service : 1 à 3 h
- Résistance finale : après 12 h

RECOMMANDATIONS :

- Eviter le contact avec les yeux et la peau.
- Sur support chaud, éviter d'inhaler les éventuelles vapeurs.

ETIQUETAGE : Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.



Industries



Ateliers mécaniques



Transports



Automobiles

IMPORTANT

NOUS GARANTISSONS LA QUALITÉ ET L'EFFICACITÉ DE NOTRE PRODUIT DANS LES CONDITIONS D'UTILISATION FIGURANT SUR LA PRÉSENTE NOTICE. POUR VOTRE PLUS GRANDE SATISFACTION, NOUS VOUS RECOMMANDONS DE PROCÉDER TOUJOURS À UN ESSAI PRÉALABLE AFIN DE VOUS ASSURER QUE LE PRODUIT CONVIENT À L'USAGE SPÉCIFIQUE QUE VOUS VOULEZ EN FAIRE ET AU SUPPORT SUR LEQUEL IL DOIT ÊTRE APPLIQUÉ.

VOTRE REPRÉSENTANT :

Société Industrielle de Diffusion

www.sid.tm.fr & www.sid.be

S.I.D. FRANCE - 2, rue Antoine Etex - 94020 CRÉTEIL CEDEX
Tél : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 43 99 98 65

S.I.D. BENELUX SA-NV - Avenue Ernest Solvay 90 b3 - 1480 SAINTES (Tubize)
Ernest Solvaylaan 90 b3 - 1480 St REMELDE (Tubize)
Tél : 02/469.09.90 - Fax : 02/469.06.88

