



ADERMAT

Adhésif monocomposant

- Adhésif élastique antichoc doté d'une force d'adhésion exceptionnelle.
- Haute résistance aux intempéries et aux ultra-violets.
- Applicable sur tous supports, même humides.
- Peut être mis en peinture sans ponçage.



**SOCIETE INDUSTRIELLE DE
DIFFUSION**
www.sid.tm.fr
S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





ADERMAT



Adhésif monocomposant

- Adhésif élastique antichoc doté d'une force d'adhésion exceptionnelle.
- Haute résistance aux intempéries et aux ultra-violets.
- Applicable sur tous supports, même humides.
- Peut être mis en peinture sans ponçage.

ADERMAT est un adhésif de hautes performances qui permet d'unir, sceller et coller de façon durable tous types de matériaux tels que le métal, le verre, le plastique, le bois ou la céramique.

Notre colle, après séchage complet, est extrêmement résistante aux rayons UV, au **vieillissement**, à l'eau (y compris l'eau salée), à l'abrasion, aux sollicitations mécaniques d'étirement, de compression et de fatigue et supporte des températures de - 40°C à 90°C (pouvant aller jusqu'à 160°C pendant 2 heures).

ADERMAT polymérise sans contraction ni formation de bulle. Le polymère formé reste souple, non cassant (**même après plusieurs années**).

Elastique, il n'est pas sensible aux écarts de température et assure une excellente adhérence entre des matériaux présentant des coefficients de dilatation différents. Il possède une viscosité étudiée facilitant une extrusion souple et homogène.

Notre colle est sans odeur forte, sans classement de danger, avec un point clair >100°C, elle ne contient pas de COV, ni solvant, ni isocyanate, ni aucune substance CMR.

Enfin, d'un point de vue écologique, notre produit est très respectueux de l'environnement et en cas de combustion ne génère que du gaz carbonique et des oxydes de calcium.

Mode d'utilisation

- Ouvrir l'opercule et retirer l'absorbant d'humidité.
- Couper l'extrémité de l'appliqueur en biseaux afin d'obtenir une meilleure qualité du cordon de colle et faciliter le nettoyage ultérieur avant réutilisation.
- L'extrusion peut se faire au pistolet manuel ou pneumatique.
- Lisser le joint dans les 10 minutes qui suivent la pose à l'aide d'une dague à joint, d'une raclette de lissage ou au doigt avec de l'eau savonneuse.
- Laisser le système assemblé au repos pendant environ 24h.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Partout où il est nécessaire de coller ou d'étancher des matériaux :

- les industries automobiles, aéronautiques, électriques, mécaniques ou navales, industries alimentaires, machines-outils, fabrication et distribution d'énergie, service de maintenance...
- les usines de fabrication de pièces en plastique, de luminaires, de tuyauteries et de connexions diverses.
- la réparation de réservoirs, de systèmes de ventilation et d'air conditionné, de traitement des eaux...
- Constructions et BTP, immobilier, collectivités...

Principaux éléments de composition

- Polymère hybride POP à phase aqueuse.
- Ne contient pas d'isocyanate, de solvant, de silicone, de PVC ou d'halogène.

Propriétés physico-chimiques typiques

- Etat Physique : Pâte
- Couleur : Blanc, gris ou noir
- Odeur : Inodore
- Masse volumique à 20°C : 1440 kg/m³
- Point éclair vase clos ISO 2719 : Absence
- Hors poussière : 45 min
- Vitesse de polymérisation : 3mm/24h
- Allongement à la rupture : 650%
- Résistance à la rupture : 20,4 kg/cm
- Résistance à la traction : 33,7 kg/cm²

Stockage

- En emballage d'origine, dans des locaux tempérés.
- La conservation est de 12 mois.

Étiquetage

Sans



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications.

Votre expert conseil :

