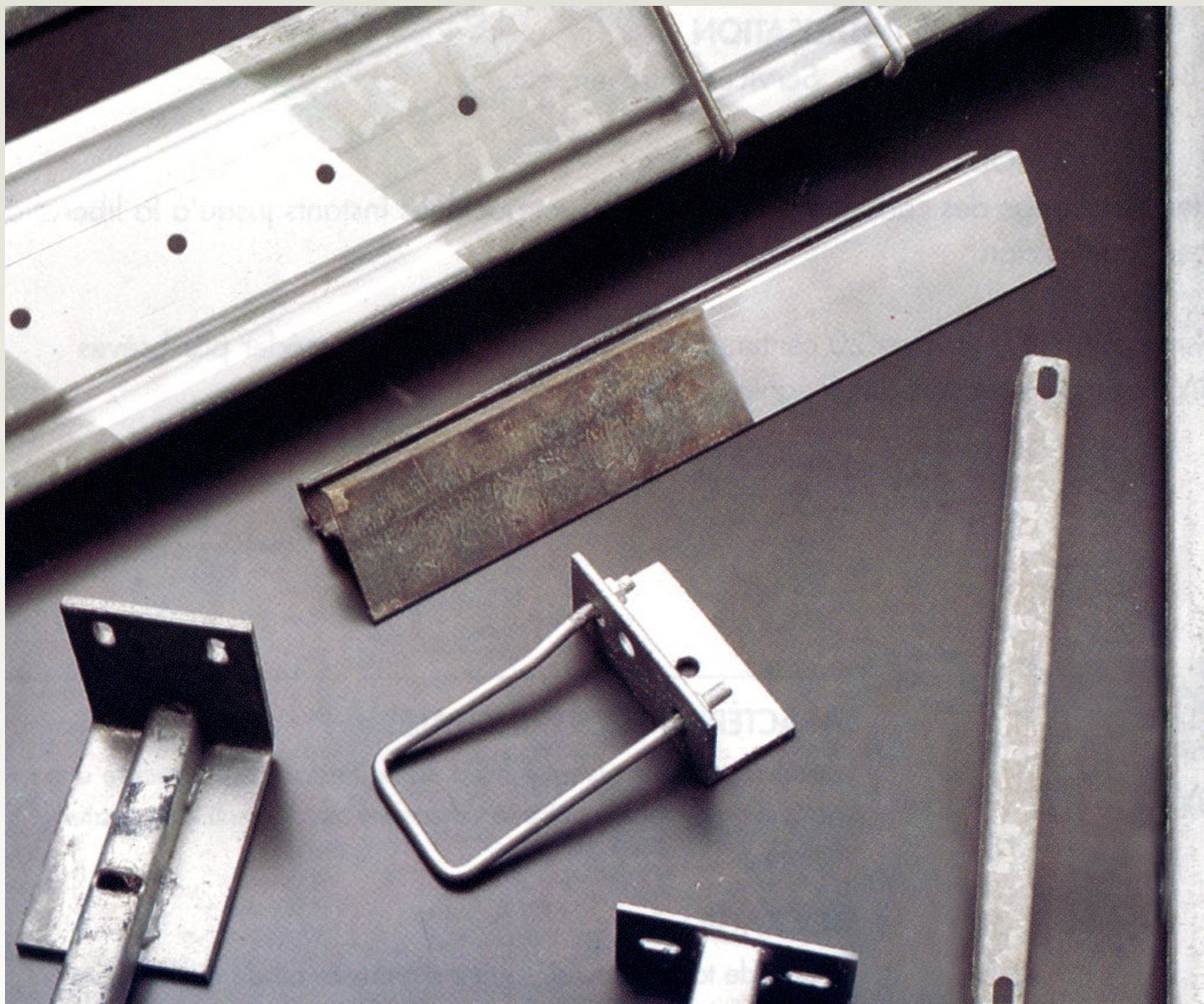


# MÉTAZINC

Galvanisant brillant à froid



Automobiles



Sanitaires



BTP



[www.sid.be](http://www.sid.be)

S.I.D. BENELUX sa-nv - Avenue Ernest Solvay 90 b3 - 1480 SAINTES (Tubize)  
Ernest Solvaylaan 90 b3 - 1480 St RENELDE (Tubize)

Tél : 02/469.09.90 - Fax : 02/469.06.88

Société Industrielle de Diffusion

[www.sid.fm.fr](http://www.sid.fm.fr)

S.I.D. FRANCE  
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX

Tél : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01



# MÉTAZINC Galvanisant brillant à froid

- **Rénove et entretient** tous les supports galvanisés .
- Reconstitue la galvanisation des pièces après soudage ou soudo-brasage.
- Résiste sans altération jusqu'à 350 °C.
- Protège durablement les métaux ferreux et leurs alliages.

**MÉTAZINC** est un agent de protection anti-corrosion. Il forme d'une part une barrière physique résistante aux agressions extérieures et d'autre part offre par sa formulation une protection électrochimique durable. **MÉTAZINC** sèche très

rapidement et forme un film mince, d'aspect lisse et parfaitement homogène. **MÉTAZINC** peut servir de finition **gris brillant**, il peut également être recouvert par d'autres peintures ou vernis.

## MODE D'UTILISATION

Secouer l'aérosol tête en bas, vigoureusement de manière à décoller la bille de l'amalgame de zinc. La surface à traiter doit être exempte de graisse, de produit gras, et débarrassée de la rouille labile. Pulvériser à environ 20 - 30 cm de la surface en couche croisées. Attendre 15 à 20 minutes pour la seconde couche puis 24 heures pour un séchage complet. Purger l'aérosol tête en bas. En cas de bouchage, le diffuseur peut être nettoyé à l'acétone.

### DOMAINES D'UTILISATION :

- Le bâtiment (protection des charpentes métalliques, couvertures, pylônes,...).
- L'automobile (protection des bas de caisse, pots d'échappement, bas de portière, crochets d'attelage, remorques, châssis de caravanes, intérieur des ailes, jerrycans...).
- Les sanitaires, la plomberie (protection des tuyauteries, canalisations, chaudières, cuves, réservoirs, raccords, brides, boulonneries...).

### PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION :

- Poudre de zinc (pureté : 99 %)
- Poudre d'aluminium (pureté : 98 %)
- Résines synthétiques
- Mélange de solvants
- Gaz propulseur : mélange d'hydrocarbures

### PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES :

- Etat physique : liquide épais
- Couleur : gris métallisé
- Masse volumique : environ 660 kg/m<sup>3</sup>

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Revêtement galvanisant à froid en boîtier aérosol.
- Procure une protection durable contre la corrosion oxydante à température élevée.

### STOCKAGE :

A l'abri de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur, des rayons solaires et des intempéries.

### RECOMMANDATIONS :

- Utiliser dans des zones correctement ventilées.
- Manipuler à l'écart de toute flamme, source d'étincelles, de chaleur ou d'ignition. Ne pas fumer.
- Ne pas appliquer dans les ambiances trop agressives vis-à-vis du zinc.
- Précautions inhérentes aux boîtiers aérosols.

### ÉTIQUETAGE :

Se référer à la fiche de données de sécurité.

**IMPORTANT :** NOUS GARANTISSONS LA QUALITÉ ET L'EFFICACITÉ DE NOTRE PRODUIT DANS LES CONDITIONS D'UTILISATION FIGURANT SUR LA PRÉSENTE NOTICE. POUR VOTRE PLUS GRANDE SATISFACTION, NOUS VOUS RECOMMANDONS DE PROCÉDER TOUJOURS À UN ESSAI PRÉALABLE AFIN DE VOUS ASSURER QUE LE PRODUIT CONVIENT À L'USAGE SPÉCIFIQUE QUE VOUS VOULEZ EN FAIRE ET AU SUPPORT SUR LEQUEL IL DOIT ÊTRE APPLIQUÉ.

VOTRE REPRÉSENTANT :

**Société Industrielle de Diffusion**

[www.sid.tm.fr](http://www.sid.tm.fr) & [www.sid.be](http://www.sid.be)

S.I.D. FRANCE - 2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTIL CEDEX  
Tél : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01

S.I.D. BENELUX sp-rl - Avenue Ernest Solvay 90 b3 - 1480 SAINTES (Tobize)  
Ernest Solvaylaan 90 b3 - 1480 ST REMELDE (Tobeko)  
Tél : 02/469.09.90 - Fax : 02/469.06.88

