

# PRIMASTEEL

Primaire d'accrochage à haut pouvoir couvrant  
avant application de l'AQUASTEEL

**Triple avantages !**

- ANTI-CORROSION
- AMÉLIORE L'ADHÉRENCE
- EXCELLENT POUVOIR OPACIFIANT



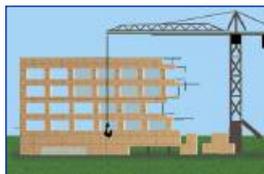
Conforme à la réglementation  
COV 2010



Industries



Collectivités



BTP - Construction



Etablissements  
recevant du public



[www.sid.be](http://www.sid.be)

S.I.D. BENELUX sa-nv - Avenue Ernest Solvay 90 b3 - 1480 SAINTES (Tubize)  
Ernest Solvaylaan 90 b3 - 1480 St RENELDE (Tubize)

Tél : 02/469.09.90 - Fax : 02/469.06.88

Société Industrielle de Diffusion

[www.sid.fm.fr](http://www.sid.fm.fr)

S.I.D. FRANCE  
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX

Tél : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 43 99 98 65



# PRIMASTEEL

## Primaire d'accrochage à haut pouvoir couvrant avant application de l'AQUASTEEL

- Adhère très efficacement sur bois, plâtre, béton, métaux ferreux, acier galvanisé, plastiques.
- Pouvoir couvrant et opacifiant exceptionnels.
- Protège les métaux ferreux contre l'oxydation.
- Prolonge et améliore l'esthétique du rendu final.

**PRIMASTEEL** est un primaire d'accrochage spécifique aux peintures de finition anti-corrosion phase aqueuse comme **AQUASTEEL**. C'est une formulation mono-composante en phase aqueuse à base de résines alkydes et polyesters de qualités supérieures. Ainsi **PRIMASTEEL** apporte à l'utilisateur de multiples avantages : l'adhérence avec le support peint est améliorée, le pouvoir opacifiant est total, seule une couche supplémentaire de finition est nécessaire. Cela est d'autant plus significatif avec les teintes qui se substituent à celles contenant du plomb. Il protège les supports métalliques ferreux

des risques de rouille grâce à la présence d'un inhibiteur de corrosion. En phase aqueuse, il rejette moins de COV, donc génère moins de nuisance olfactive et autant moins de pollution.

**PRIMASTEEL** sèche rapidement de façon à limiter l'immobilisation de la zone et de l'équipement. Il s'applique très facilement et n'est pas complexe à mettre en œuvre car il est prêt à l'emploi, les outils se nettoient à l'eau. Il est ininflammable. Enfin **PRIMASTEEL**, ne contient pas de sels de plomb. En finition, il laisse sur le support un film mat résistant.

### MODE D'UTILISATION :

#### Préparation des supports :

**Sur les bétons, la brique, le plâtre et le bois** : appliquer sur des supports propres, non pulvérulents, stables, parfaitement secs et exempts de tout corps étranger. Il est préférable de faire un léger ponçage pour améliorer l'adhérence du revêtement.

#### Sur acier brut :

- Nettoyage et dégraissage.
- Brossage, grattage et piquage ou décapage des surfaces oxydées par projections d'abrasifs.
- Dépoussiérage soigné.

#### Sur acier déjà peint compatible :

- Nettoyage et dégraissage.
- Brossage, grattage et piquage des surfaces oxydées.
- Dépoussiérage soigné.

#### Sur des supports galvanisés et alliages légers :

- Nettoyage et dégraissage.
- Dérochage chimique avec **DEXO 21** dilué entre 15 et 20%.
- Rinçage soigné à l'eau claire.
- Séchage complet puis application dans les 2 à 3 heures.

#### Application :

Appliquer sur un support sain à la brosse, au rouleau, au pinceau, au pistolet pneumatique ou airless :

- A la brosse, au rouleau ou au pinceau : appliquer **PRIMASTEEL** sans dilution. Au pistolet pneumatique ou airless : effectuer une dilution préalable du **PRIMASTEEL** en ajoutant 12 à 16 % en poids d'eau déminéralisée. Pour le nettoyage des instruments, utiliser de l'eau de ville.

#### CLASSIFICATION AFNOR : Famille 1 – Classe 10g.

#### DOMAINES D'UTILISATION :

Toutes industries et services, administrations, sites maritimes, prestataires de services, services de maintenance, BTP et constructions, établissements recevant du public, transports de marchandises, machines agricoles, lignes de fabrication industrielle, ...

#### PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION :

- Primaire ester d'époxy
- Inhibiteurs de corrosion
- Pigments et siccatifs

#### PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES :

- Aspect : mat
- Masse volumique à 20°C : ~1.250 kg/m<sup>3</sup>
- Point éclair : non applicable
- Teneur en COV : 85 g/L

#### STOCKAGE :

En emballage d'origine toujours hermétiquement fermé, à une température comprise entre 10 et 30°C à l'abri des rayons du soleil.

#### CONDITIONS D'APPLICATION :

- Température ambiante : mini +18°C maxi +25°C
- Température du support : mini +18°C maxi +25°C
- Hygrométrie : entre 50 et 70 %
- Surfaces non condensantes (température > de 3°C au point de rosée).

#### RENDEMENT :

Consommation théorique : 5 à 7 m<sup>2</sup>/kg

#### SÉCHAGE :

- Hors poussière : 20 à 30 minutes
- Sec au toucher : 1 heure
- Recouvrable : 30 à 40 min
- Dur : 24 heures

#### RECOMMANDATIONS :

- Avant emploi, homogénéiser par brassage avec un agitateur mécanique.
- Quel que soit le support, la mise en œuvre sera conforme au DTU 59.1.
- Ne pas rejeter les résidus à l'égout.
- Utiliser seulement dans des zones ventilées.
- Éviter le contact avec la peau et les projections oculaires.

#### ÉTIQUETAGE :

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

### IMPORTANT

NOUS GARANTISSONS LA QUALITÉ ET L'EFFICACITÉ DE NOTRE PRODUIT DANS LES CONDITIONS D'UTILISATION FIGURANT SUR LA PRÉSENTE NOTICE. POUR VOTRE PLUS GRANDE SATISFACTION, NOUS VOUS RECOMMANDONS DE PROCÉDER TOUJOURS À UN ESSAI PRÉALABLE AFIN DE VOUS ASSURER QUE LE PRODUIT CONVIENT À L'USAGE SPÉCIFIQUE QUE VOUS VOULEZ EN FAIRE ET AU SUPPORT SUR LEQUEL IL DOIT ÊTRE APPLIQUÉ.

VOTRE REPRÉSENTANT :

Société Industrielle de Diffusion

www.sid.tm.fr & www.sid.be

S.I.D. FRANCE - 2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX  
Tél : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 43 99 98 65

S.I.D. BENELUX sp-rl - Avenue Ernest Solvay 90 b3 - 1480 SAINTES (Tubize)  
Ernest Solvaylaan 90 b3 - 1480 ST REMELDE (Tubize)  
Tél : 02/469.09.90 - Fax : 02/469.06.88

