

Les bonnes pratiques !

Stocker et appliquer idéalement à une température de 20 °C. Dégraisser, nettoyer et désoxyder (voire gratter) les surfaces à coller. Appliquer selon le mode d'utilisation ci-dessous, en respectant les vitesses de prise et les temps de remise en service (se référer au tableau).

Pour tout coller	Mode d'emploi	Particularités
GLUELIQUID / GLUEGEL Colles cyanoacrylates	Toutes surfaces*. Simple encollage.	Disponible en liquide et gel
CRISTALFAST Colle méthacrylate bi-composants	Toutes surfaces*. Simple encollage à l'aide d'un embout mélangeur.	La meilleure résistance thermique
BLACKFAST Colle polyuréthane bi-composants	Toutes surfaces*. Simple encollage à l'aide d'un embout mélangeur et du pistolet BLACKFAST.	Grande résistance aux vibrations
COLLENÉO	Toutes surfaces*. Encollage des 2 faces, en film mince. Après évaporation totale des solvants, presser fortement.	Conditionnement en aérosol
DUOFIXE Ruban adhésif acrylique double face	Toutes surfaces*. Double face pour un collage invisible et ultra-rapide.	Ruban adhésif acrylique

Pour tout coller et étanchéifier

ADERMAT	Tous types de matériaux*, extrêmement résistant aux U.V. et à l'eau. Simple encollage à l'aide d'un pistolet à cartouche.	Disponible en blanc, gris, noir et translucide
SILICONE.SID	Tous types de matériaux*. Simple encollage à l'aide d'un pistolet à cartouche.	Collage sous l'eau. Incolore / Alimentaire
JOINSIL HT	Mastic élastomère mono-composant, haute température, à base de silicone.	Résiste jusqu'à 300 °C

Jointures - Anaréobies

FILTAGE FORT/MOYEN/BAS	Tous types de métaux. Application directement sur le filet ou au fond des cavités pour les trous borgnes, puis vissage et serrage.	Remplace les bobines en Téflon
FILÉTANCH	Tous raccords hydrauliques, pneumatiques, eau, gaz et tous fluides automobile. Application directement sur le filet puis vissage.	Tous gaz, sauf oxygène
ÉTANCH-PLAN	Exclusivement sur supports métalliques. Appliquer un cordon continu de gel sur une surface puis assembler. Appliquer sur les 2 surfaces dans le cas d'une remise en place d'un joint (après application, retirer légèrement le piston en arrière pour stopper l'écoulement).	conditionné en seringue

Objets cylindriques - Anaréobies

FIXAROUL	Exclusivement sur supports métalliques. Appliquer une couche mince et uniforme. Assembler les pièces en exerçant une rotation pour assurer la répartition du produit.	Solidité mécanique élevée
-----------------	---	---------------------------

Fixation murale

RÉXOFIX	Après forage, nettoyage et dépoussiérage, appliquer le scellement chimique à l'aide du pistolet anti-goutte et sceller l'ancre de fixation.	Réparation des petites fissures et petits trous dans les murs
----------------	---	---

Pâte réparatrice

RÉPARMAT	Pour tous types de métaux. Mélanger en malaxant jusqu'à obtention d'une couleur homogène. Mettre en forme et appliquer avant le durcissement.	Très bonne adhérence Mise en forme et finition faciles
-----------------	---	---

Mousse expansive de remplissage

MOUSS SIP	Doser la quantité de mousse en actionnant le levier, remplir les cavités* (max. 50 %). Si le vide à combler est > 5 cm de profondeur, procéder en plusieurs couches en laissant un temps de séchage de 30 min avant d'appliquer la couche suivante.	Idéal pour combler les grosses cavités
------------------	---	--

Réparer tuyauterie (fuites)

RÉPARSOUPLE	Pour la réparation rapide, la protection des tuyaux et gaines souples.	Ruban auto-amalgamant
RÉPARTUBE	Après retrait du sachet hermétique, appliquer la bande sur la surface en surcouchant. (consulter la fiche technique ou l'étiquette pour plus de détails).	Application sous-marine. Résiste jusqu'à 360 °C.

* Attention néanmoins sur PE, PP, Teflon® (PTFE) et silicone.

S.I.D. FRANCE - 2, rue Antoine Etex 94046 CRÉTEIL CEDEX - Tél : 01 45 17 43 00 / Fax : 01 45 17 43 01 - www.sid.tm.fr

S.I.D.BENELUX **sa-nv** - Avenue E.Solvay 90 b3 - 1480 SAINTES (Tubize) Tél : 02 /469.09.90 - Fax : 02 /469.06.88 - www.sid.be
E.Solvaylaan 90 b3 - 1480 St RENELDE (Tubke)

D453PLAF
2017



LES ADHÉSIFS

SID

Société Industrielle de Diffusion
www.sid.tm.fr

ADHÉSIFS		Températures		Jeu (mm)	Vitesse de prise	Remise en service	Séchage complet	Résistance aux chocs et aux vibrations	Résistance au cisaillement
		Mini	Max						
Pour tout coller				 > 10	 < 10 min	 < 30 min	 < 30 min		 > 250 kg/cm²
				 3 < jeu < 10	 10 à 60 min	 30 à 60 min	 30 min à 6 h	Très bonne	 entre 175 et 250 kg/cm²
				 < 3	 > 60 min	 > 1 h	 > 6 h	Bonne	 entre 100 et 175 kg/cm²
								Faible	 < 100 kg/cm²
GLUELIQUID / GLUEGEL <i>Colles Cyanoacrylates</i>		Colles universelles à séchage instantané. Spécialités : matériaux poreux (GLUEGEL), max. séchage (GLUELIQUID)	- 50 °C 90 °C	 < 2 (GLUEGEL) < 1 (GLUELIQUID)	 quelques secondes	 quelques min			 195 kg/cm² (GLUEGEL) 215 kg/cm² (GLUELIQUID)
CRISTALFAST <i>Colle méthacrylate bi-composants</i>		Colle universelle, rapide et haute résistance sous forme de seringue à deux tubes séparés.	- 40 °C 180 °C (200 °C en pointe)	 < 3					 > 250 kg/cm²
BLACKFAST <i>Colle polyuréthane bi-composants</i>		Colle universelle pour réparation et assemblage rapide et épais sous forme de seringue à deux tubes séparés.	- 20 °C 120 °C	 < 20					 140 kg/cm² max (sur aluminium)
COLLENÉO		Colle contact multi-usages haute performance sur base styrène butadiène (SRB) en aérosol.	- 35 °C 71 °C	 < 0,5	 15 min		 jusqu'à 12 h		 < 100 kg/cm² (environ 2,5 kg/cm²)
DUOFIXE		Film adhésif acrylique double face haute résistance.	- 40 °C 120 °C				 jusqu'à 24 h		 5 kg/cm²
Pour tout coller et étanchéifier									
ADERMAT		Mastic colle universel haut de gamme pour sceller, étanchéifier et fixer tous types de matériaux. Forme un adhésif élastique anti-choc de longue durée de vie.	- 40 °C 90 °C (160 °C en pointe pendant 2h)	 < 5		 jusqu'à 48 h		 (élongation > 650 %)	 < 100 kg/cm²
SILICONE.SID		Mastic colle mono-composant pour de joindre, sceller, coller, étanchéifier et même insonoriser tous types de matériaux.	- 60 °C 250 °C	 < 5		 jusqu'à 24 h		 (élongation 500 %)	 < 35 kg/cm²
JOINSIL HT		Mastic silicone haute température.	- 60 °C 300 °C	 < 5	 < 5 min		 jusqu'à 24 h	 (élongation 400 %)	 = 30 kg/cm²
Jointures - Anaréobies									
FILTAGE FORT MOYEN BAS		Freins filets pour les objets filetés afin de s'opposer aux desserrages lors de vibrations ou de chocs.	- 50 °C 150 °C	 de 0,1 (BAS) à 0,2 (MOYEN et FORT)			 jusqu'à 12 h		 204 kg/cm² (FORT)  102 kg/cm² (MOYEN)  61,2 kg/cm² (BAS)
ÉTANCH-PLAN		Gel mono-composant en seringue pour recréer avantageusement un joint d'étanchéité pour pièces métalliques serrées à plat.	- 50 °C 180 °C	 < 0,5		 jusqu'à 3 h	 jusqu'à 12 h		 61,2 kg/cm²
FILÉTANCH		Adhésif mono-composant. Permet l'étanchéité des raccords hydrauliques, pneumatiques, eau, gaz et tous fluides automobiles.	- 50 °C 150 °C	 < 0,5		 jusqu'à 3 h			 132 kg/cm²
Objets cylindriques - Anaréobies									
FIXAROUL		Adhésif en gel forte résistance pour éléments cylindriques qui subissent de fortes torsions.	- 50 °C 180 °C	 < 0,15			 jusqu'à 24 h		 265 kg/cm²
Fixation murale									
RÉXOFIX		Mortier de scellement bi-composants sans STYRÈNE, pour toutes fixations des objets lourds en toute sécurité (matériaux pleins et matériaux creux).	- 30 °C 120 °C (160 °C en pointe)	 < 50					 135 à 365 kg/cm² (corps creux)  541 à 670 kg/cm² (corps pleins)
Pâte réparatrice									
RÉPARMAT		Résine époxy bi-composants en bâtonnet. Mastic de réparation sous forme de pâte à modeler pour fixer, colmater, souder et reconstituer.	- 20 °C 120 °C	 < 30			 environ 1 h		 63 kg/cm²
Mousse expansive de remplissage									
MOUSS SIP		Mousse expansive sans isocyanate, sans polyuréthane, sans CMR.	- 20 °C 90 °C (130 °C en pointe)	 < 50 Si plus : couches successives		 1h	 > 6h		 0,5 kg/cm²
Réparer les tuyauteries (fuites)									
RÉPARSOUPLE		Ruban auto-amalgamant étirable pour la réapartion et la protection des tuyaux et gaines souples	- 40 °C 90 °C				 environ 2 h	 (élongation 600 %)	
RÉPARTUBE		Bande en fibres renforcées et imprégnées d'une résine polyuréthane, pour stopper et réparer, en quelques minutes, les fuites.	- 50 °C 150 °C	 < 10 Sinon, obstruer d'abord avec RÉPARMAT					 > 250 kg/cm² (résistance pression : 15 à 35 bars)